

SUOMEN SÄÄDÖSKOKOELMA

Julkaistu Helsingissä 2 päivänä heinäkuuta 2012

400/2012

Valtioneuvoston asetus ei-automaattisista vaaosta

Annettu Helsingissä 28 päivänä kesäkuuta 2012

Valtioneuvoston päätöksen mukaisesti säädetään mittauslaitelain (707/2011) nojalla:

1 §

Soveltamisala

Tässä asetuksessa säädetään Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivissä 2009/23/EY tarkoitetuista ei-automaattisista vaaosta, joita käytetään mittauslaitelain (707/2011) 3 §:ssä säädetyissä tarkoituksissa.

2 §

Olennaiset vaatimukset

Sen lisäksi mitä muualla säädetään, vaa'an on täytettävä liitteen 1 mukaiset metrologisia ominaisuuksia ja vaa'an rakennetta koskevat olennaiset vaatimukset.

3 §

Tekniset asiakirjat ja vaatimustenmukaisuuden arviointimenettely

Valmistajan on laadittava liitteen 3 mukaiset tekniset asiakirjat sekä hankittava ilmoitetun laitoksen suorittama liitteen 2 mukainen vaatimustenmukaisuuden arviointi.

4 §

CE-merkintä ja muut merkinnät

Valmistajan on kiinnitettävä vaa'kaan vaatimustenmukaisuutta osoittavat liitteen 4 mukaiset merkinnät ja muut tiedot.

Vaa'kaan kuuluva tai siihen liitetty laite, jonka vaatimustenmukaisuutta ei ole arvioitu 2 §:ssä tarkoitetulla tavalla, on varustettava liitteen 4 kohdassa 3 tarkoitetulla tunnuk-sella.

5 §

Vaakojen tarkkuusluokat ja käyttötarkoitus

Mittauslaitelain 3 §:n 2 kohdan mukaisten maksujen määräämiseen, maa-ainekauppaan ja tyyppihyväksymispäätöksessä mainittuihin tarkoituksiin on käytettävä liitteessä 1 tarkoi-tettuun tarkkuusluokkaan III tai IIII kuuluvaa vaa'kaa.

Jalometallien ja jalokivien kaupassa on käytettävä tarkkuusluokkaan I tai II kuuluvaa vaa'kaa.

Pakkaavassa teollisuudessa on käytettävä tarkkuusluokkaan II tai III kuuluvaa vaa'kaa.

Mittauslaitelain 3 §:n 1 ja 6 kohdan mukaisiin tarkoituksiin on käytettävä tarkkuusluokkaan III kuuluvaa vaakaa.

6 §

Voimaantulo

Tämä asetus tulee voimaan 2 päivänä heinäkuuta 2012.

Helsingissä 28 päivänä kesäkuuta 2012

Työministeri *Lauri Ihalainen*

Ylitarkastaja Veli Viitala

Liite 1

EI-AUTOMAATTISIA VAAKOJA KOSKEVAT OLENNAISET VAATIMUKSET**Alustavat huomautukset**

Vaakaan voi sisältyä tai siihen voi olla liitettynä useita näyttö- tai tulostuslaitteita, joita käytetään luotettavan tiedon välittämiseen. Niiden näyttö- tai tulostuslaitteiden, jotka toistavat punnitustuloksen ja joilla ei ole vaikutusta vaa'an oikeelliseen toimintaan, ei tarvitse olla olennaisten vaatimusten mukaisia. Tällöin on vaa'assa kuitenkin oltava olennaiset vaatimukset täyttävä laite, joka tulostaa tai tallentaa punnitustulokset oikein ja pysyvällä tavalla. Näiden tulosten on oltava kummankin mittauksen koskevan osapuolen saatavilla.

Jos vaakaa käytetään myydessä suoraan kuluttajalle, sekä myyjää että kuluttajaa varten tarkoitettujen näyttö- ja tulostuslaitteiden on oltava olennaisten vaatimusten mukaisia.

METROLOGISET VAATIMUKSET**1. Massan yksiköt**

Käytettyjen massan yksiköiden on oltava mittayksiköistä ja mittanormaalijärjestelmästä annetun lain (1156/93) mukaisia massan yksiköitä.

Tämän ehdon mukaisesti seuraavat yksiköt ovat sallittuja:

- SI-yksiköt: kilogramma, mikrogramma, milligramma, gramma, tonni;
- muut kuin SI-yksiköt: metrinen karaatti jalokivien punnitsemiseksi.

2. Tarkkuusluokat

2.1 Vaaoille on määritelty seuraavat tarkkuusluokat: **I, II, III ja IIII**.

Näiden luokkien tekninen erittely on taulukossa 1.

TAULUKKO 1. **Tarkkuusluokat**

Tarkkuusluokka	Vakauskelarvo (e)	Pienin käyttökuorma (Min)	Vakauskelmäärä n = Max/e	
		Pienin arvo	Pienin arvo	Suurin arvo
I	$0,001 \text{ g} \leq e$	100 e	50 000	—
II	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	20 e	100	100 000
	$0,1 \text{ g} \leq e$	50 e	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	20 e	100	10 000
	$5 \text{ g} \leq e$	20 e	500	10 000
IIII	$5 \text{ g} \leq e$	10 e	100	1 000

II- ja III-luokan vaakojen pi enin käyttökuorma saa olla 5 e, kun vaakoa käytetään kuljetusmaksujen määräämiseen.

2.2 *Askelarvot*

2.2.1 Todettavissa oleva askelarvo (d) ja vakausaskelarvo (e) on annettava muodossa:

$1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ tai $5 \cdot 10^k$ massan yksikköä,

jossa k on mikä tahansa kokonaisluku tai nolla.

2.2.2 Kaikilla muilla kuin apulukemislaitteilla varustetuissa vaaissa:

$d = e$.

2.2.3 Apulukemislaitteella varustetuille vaaolle seuraavien ehtojen on oltava voimassa:

$e = 1 \cdot 10^k$ g,

$d < e \leq 10$ d,

lukuun ottamatta I-luokan vaaokojia, joissa $d < 10^{-4}$ g, jolloin $e = 10^{-3}$ g.

3. Luokittelu

3.1 *Yhden punnitusalueen vaa'at*

Apulukemislaitteella varustettujen vaaokojen on kuuluttava I- tai II-luokkaan. Näiden vaaokojen osalta vaa'an pienimmän käyttökuorman pienin arvo saadaan taulukosta 1 korvaamalla sarakkeessa 3 vakausaskel (e) todettavissa olevalla askeleella (d).

Jos $d < 10^{-4}$ g, suurin käyttökuorma I-luokassa voi olla pienempi kuin 50 000 e.

3.2 *Vaa'at, joissa on monta punnitusaluetta*

Useat punnitusalueet ovat sallittuja, jos ne ovat vaa'kaan selvästi merkittyjä. Jokainen punnitusalue luokitellaan 3.1 kohdan mukaisesti. Jos punnitusalueet kuuluvat eri tarkkuusluokkiin, vaa'an on täytettävä tiukimmat vaatimukset, jotka on annettu vaa'an eri punnitusalueiden tarkkuusluokille.

3.3 *Moniaskelvaa'at*

3.3.1 Yhdellä punnitusalueella varustetuissa vaaissa voi olla useita punnituksen osa-alueita (moniaskelvaa'at)

Moniaskelvaa'oissa ei saa olla apulukemislaitetta.

3.3.2 Moniaskelvaa'an kukin punnituksen osa-alue i määritellään sen

- vakausaskeleen e_i , $e_{(i+1)} > e_i$
- sen suurimman käyttökuorman Max_i avulla, $\text{Max}_r = \text{Max}$
- sen pienimmän käyttökuorman Min_i avulla, $\text{Min}_i = \text{Max}_{(i-1)}$
- ja $\text{Min}_1 = \text{Min}$,

jossa $i = 1, 2, \dots, r$

i = punnituksen osa-alueen numero

r = punnitusten osa-alueiden lukumäärä

Kaikki kuormat ovat nettokuormia, käytetyn taaran arvosta riippumatta.

3.3.3 Punnituksen osa-alueet luokitellaan taulukon 2 mukaisesti. Kaikkien osa-alueiden on kuu luttava samaan tarkkuusluokkaan, joka on vaa'an tarkkuusluokka.

TAULUKKO 2. Moniaskelvaa'at

$i = 1, 2, \dots, r$

i = punnituksen osa-alueen numero

r = punnitusten osa-alueiden lukumäärä

Tarkkuus- luokka	Vakausaskelarvo (e)	Pienin käyttö- kuorma (Min)	Vakausaskelmäärä	
		Pienin arvo	Pienin arvo ⁽¹⁾ $n = \text{Max}_i / e_{(i+1)}$	Suurin arvo Max_i / e_i
I	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	$100 e_i$	50 000	—
II	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	$20 e_i$	5 000	100 000
	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$50 e_i$	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$20 e_i$	500	10 000
IIII	$5 \text{ g} \leq e_i$	$10 e_i$	50	1 000

⁽¹⁾ Kun $i = r$ taulukon 1 sarake on voimassa siten, että e korvataan e_r :llä.

4. Tarkkuus

4.1 Näyttämän virhe ei saa ylittää taulukossa 3 annettua suurinta sallittua virhettä. Kun kyseessä on epäjatkuva (digitaalinen) näyttämä, epäjatkuvuudesta aiheutuva pyöristysvirhe on korjattava.

Suurimpia sallittuja virheitä sovelletaan kaikkiin mahdollisiin netto- ja taarakuormiin, ennalta asetettuja taarakuormia lukuun ottamatta.

TAULUKKO 3. Suurimmat sallitut virheet

Kuorma				Suurin sallittu virhe
I luokka	II luokka	III luokka	III luokka	
$0 \leq m \leq 50\,000 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 5\,000 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 500 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 50 \text{ e}$	$\pm 0,5 \text{ e}$
$50\,000 \text{ e} < m \leq 200\,000 \text{ e}$	$5\,000 \text{ e} < m \leq 20\,000 \text{ e}$	$500 \text{ e} < m \leq 2\,000 \text{ e}$	$50 \text{ e} < m \leq 200 \text{ e}$	$\pm 1,0 \text{ e}$
$200\,000 \text{ e} < m$	$20\,000 \text{ e} < m \leq 100\,000 \text{ e}$	$2\,000 \text{ e} < m \leq 10\,000 \text{ e}$	$200 \text{ e} < m \leq 1\,000 \text{ e}$	$\pm 1,5 \text{ e}$

4.2 Suurimmat sallitut virheet käyttötilanteessa ovat 4.1 k ohdassa suurimmat sallitut virheet kaksinkertaisina.

5. Vaa'an punnitustulosten on oltava toistettavissa ja käyt etystä näyttölaitteesta tai tasapainotusmenetelmästä riippumatta uusittavissa.

Punnitustuloksen on oltava riittävästi riippumaton kuorman sijainnista kuormankannattimella.

6. Vaa'an on vastattava pieniin kuormanmuutoksiin.

7. Vaikutussuureet ja aika

7.1 Kallistukset eivät saa merkittävässä määrin vaikuttaa tarkkuusluokkien II, III ja IIII kallistukselle alttiiden tavanomaisesti asennettujen vaakojen toimintaan.

7.2 Vaa'an on toimittava metrologisten määräysten mukaisesti valmistajan ilmoittamalla lämpötila-alueella. Tämän alueen on oltava vähintään:

- 5 °C I-luokan vaa'oilte,
- 15 °C II-luokan vaa'oilte,
- 30 °C III- ja IIII-luokan vaa'oilte.

Jos valmistaja ei ole ilmoittanut lämpötila-alueita, sovelletaan aluetta $-10 \text{ °C} - +40 \text{ °C}$.

7.3 Sähköverkkoon kytkettyjen vaakojen on toimittava mittausteknisten määräysten mukaisesti, kun verkossa esiintyy tavanomaisissa rajoissa pysyvää vaihtelua.

Paristo- tai akkukäyttöisten vaakojen on ilmaistava jännitteen lasku alle sallitun pienimmän arvon. Vaa'an on siinä tapauksessa joko edelleen toimittava oikein tai lakattava toimimasta.

7.4 Elektronisten vaakojen, lukuun ottamatta I-luokan vaakoja ja sellaisia II-luokan vaakoja, joiden e on pienempi kuin 1 g, on oltava metrologisten määräysten mukaisia olosuhteissa, joissa vallitsee lämpötilan alueen ylärajalla suuri suhteellinen kosteus.

7.5 II-, III- ja IIII-luokan vaakojen pitkäaikainen kuormitus ei saa merkittävästi vaikuttaa vaa'an näyttämään vaa'an ollessa kuormitettuna tai nollanäyttämään välittömästi kuorman poistamisen jälkeen.

7.6 Muissa olosuhteissa vaa'an on joko edelleen toimittava oikein tai lakattava toimimasta.

VAA'AN RAKENNE

8. Yleisiä vaatimuksia

8.1 Vaa'an rakenteen on oltava sellainen, että vaaka säilyttää metrologiset ominaisuutensa asianmukaisessa käytössä ja oikein asennettuna sekä kun sitä käytetään sille tarkoitetuissa ympäristöissä. Vaa'assa on oltava massanäyttö.

8.2 Jos elektroniset vaa'at joutuvat alttiiksi häiriöille, ne eivät saa antaa merkitsevästi virheellisiä tuloksia tai niissä olevien tarkistuslaitteiden on havaittava ja ilmoitettava tulosten virheellisyys.

Kun tarkistuslaite itsetoimivasti on havainnut sähkömekaanisessa vaa'assa merkitsevästi virheellisen tuloksen, sen on annettava näyttö- tai äänimerkki, jonka on jatkettava, kunnes käyttäjä ryhtyy sen perusteella korjaustoimenpiteisiin tai virhe häviää.

8.3 Vaakojen on koko niiden tavanomaisen käyttöajan oltava 8.1 ja 8.2 kohdan mukaisia.

Digitaalisten elektronisten laitteiden on aina riittävästi tarkastettava mittaustapahtuman, näyttölaitteen toiminnan sekä tietojen tallennuksen ja siirron virheettömyys.

Kun merkittävä pysyvyydevirhe on itsetoimivasti havaittu, sähkömekaanisen vaa'an on annettava näyttö- tai äänimerkki, jonka on jatkettava, kunnes käyttäjä ryhtyy toimiin sen korjaamiseksi tai virhe häviää.

8.4 Jos erillinen laite kytketään vaakaan sopivalla liitännällä, vaa'an mittaustekniset ominaisuudet eivät saa huonontua.

8.5 Vaa'an on rakenteeltaan oltava sellainen, ettei se mahdollista vilpillistä väärinkäyttöä ja että se vähentää tahatonta väärinkäyttöä. Osat, joita käyttäjä ei saa purkaa eikä virittää, on suojattava tällaisia toimia vastaan.

8.6 Vaa'at on suunniteltava sellaisiksi, että tässä asetuksessa säädetyt tarkastukset on helppo tehdä.

9. Punnitustuloksen näyttämät ja muut painoarvot

Punnitustuloksen ja muiden painoarvojen näyttämien on oltava tarkasti ja yksiselitteisesti luettavissa olevia eivätkä ne saa olla harhaanjohtavia. Näyttölaitteen antaman näyttämän lukeminen tavanmukaisissa käyttöolosuhteissa on oltava helppoa.

Näyttämän on oltava estetty kun suurin sallittu kuorma (Max) lisätynä arvolla 9 e on ylitetty.

Apulukemislaitte saa näyttää numeroita ainoastaan näyttämän desimaalimerkin oikealla puolella. Näyttämän laajennusta saadaan käyttää vain väliaikaisesti ja sen aikana tulostus on estettävä.

Muut kuin vakauskelpoiset lisänäyttämät ovat sallittuja, jos niitä ei voi sekoittaa vakauskelpoisiin näyttämiin.

10. Punnitustulosten ja muiden painoarvojen tulostus

Tulostettujen arvojen on oltava oikeita, asianmukaisesti tunnistettavissa olevia ja yksiselitteisiä. Tulostuksen pitää olla selvä, helposti luettava ja pysyvä eikä poistettavissa oleva.

11. Vaa'an saattaminen perusasentoon

Tarvittaessa vaa'at on varustettava asennon viritys- ja näyttölaitteella, jotka ovat tarpeeksi herkkiä vaa'an oikean asennuksen varmistamiseksi.

12. Nollaus

Vaa'at voi varustaa nollauslaitteella. Näiden laitteiden toiminnan on varmistettava tarkka nollaus eivätkä ne saa aiheuttaa vääriä mittaustuloksia.

13. Taaraus- ja esitaarauslaitteet

Vaa'assa voi olla yksi tai useampi taarauslaite sekä esitaarauslaite. Taaruslaitteen toiminnan on saatettava vaa'an näyttämä tarkasti nolllaan ja varmistettava oikea nettopunnitus. Esitaaruslaitteen toiminnan on varmistettava lasketun nettoarvon oikea määrittäminen.

14. Vaa'at, jotka on tarkoitettu suoraan kuluttajalle suunnattuun myyntiin ja joiden enimmäiskuorma on enintään 100 kg: lisämääräyksiä

Vaakojen, jotka on tarkoitettu suoraan kuluttajalle suunnattuun myyntiin, on näytettävä asiakkaalle kaikki oleellinen tieto punnituksesta ja, jos on kyse hinnanalaskevista vaa'oista, niiden on lisäksi selvästi näytettävä ostettavan tuotteen hinnan laskemiseen käytetyt tiedot.

Kun vaaka näyttää maksettavan hinnan, tiedon on oltava tarkka.

Hinnan laskevien vaakojen on näytettävä oleelliset tiedot riittävän pitkän ajan, jotta asiakas voi lukea ne asianmukaisesti.

Hinnan laskevissa vaa'oissa saa kertapunnituksen ja hinnanalaskun ohella olla muita toimintoja ainoastaan, jos kaikki kauppapahtumaan liittyvä tieto tulostetaan asiakasta varten selvästi, yksiselitteisesti ja sopivasti ryhmiteltynä kuitille tai lipukkeelle.

Vaa'assa ei saa olla ominaisuuksia, jotka suoraan tai epäsuorasti voivat aiheuttaa näyttämiä, joiden tulkinta on vaikeaa tai monimutkaista.

Vaakojen on suojattava asiakkaita sellaisilta vääriä myyntitapahtumilta, jotka aiheutuvat vaakojen virheellisestä toiminnasta.

Apulukemislaitteet ja näyttämän laajennus eivät ole sallittuja.

Lisänäyttölaitteet ovat sallittuja ainoastaan, jos ne eivät mahdollista vilpillistä väärinkäyttöä.

Jos vaakojen ominaisuudet ovat samanlaiset kuin niillä vaoilla, jotka on tarkoitettu käytettäväksi myynnissä suoraan kuluttajille, mutta vaa'at eivät ole tässä kohdassa annettujen määräysten mukaisia, niihin on kiinnitettävä näytön läheisyyteen pysyvä merkintä "Ei saa käyttää myytäessä suoraan kuluttajalle".

15. Hinnantulostavat vaa'at

Hinnantulostaviin vaakoihin sovelletaan soveltuvin osin vaatimuksia, jotka asetetaan suoraan kuluttajalle suuntautuvaan myyntiin tarkoitetuille hinnantaskeville vaoille. Hintalipukkeen tulostus pienintä käyttökuormaa alittavilla kuormilla on estettävä.

VAATIMUSTENMUKAISUUDEN OSOITTAMISESSA KÄYTETTÄVÄT MENETELMÄT**1. EY-tyyppitarkastus**

1.1 EY-tyyppitarkastus on menettely, jolla ilmoitettu tarkastuslaitos tarkastaa ja varmentaa, että kyseessä olevaa tuotantoa edustava vaaka on säädettyjen vaatimusten mukainen.

1.2 Valmistajan tai valmistajan edustajan, joka on si joittautunut yhteisöön, on toimitettava tyyppitarkastusta koskeva hakemus ilmoitetulle tarkastuslaitokselle.

Hakemuksessa on oltava:

- valmistajan nimi ja osoite ja, jos hakemuksen on tehnyt valmistajan edustaja, myös tämän nimi ja osoite;
- kirjallinen vakuutus siitä, ettei hakemusta ole toimitettu millekään muulle ilmoitetulle tarkastuslaitokselle;
- liitteessä 3 tarkoitettut tekniset asiakirjat.

Hakijan on luovutettava ilmoitetun tarkastuslaitoksen käyttöön kyseessä olevaa tuotantoa edustava vaaka, jäljempänä 'vaakatyyppe'.

1.3 Ilmoitetun tarkastuslaitoksen on:

1.3.1 tutkittava tekniset asiakirjat ja todennettava, että vaakatyyppe on valmistettu näiden asiakirjojen mukaisesti;

1.3.2 sovittava hakijan kanssa paikasta, jossa tarkastukset ja testit tehdään;

1.3.3 tehtävä tai teetettävä tarkoituksenmukaiset tutkimukset ja testit sen tarkastamiseksi, että valmistajan soveltamat ratkaisut täyttävät olennaiset vaatimukset silloin, kun vaakatyyppe ei osittain tai kokonaan ole standardien mukainen;

1.3.4 tehtävä tai teetettävä tarkoituksenmukaiset tutkimukset ja testit sen tarkastamiseksi onko, valmistajan valittua standardinmukaisuusmenettelyn, näitä standardeja täysin noudatettu ja siten varmistettu olennaisten vaatimusten mukaisuus.

1.4 Jos vaakatyyppe on tämän asetuksen säännösten mukainen, ilmoitetun tarkastuslaitoksen on annettava hakijalle EY-tyyppihyväksyntätodistus. Todistuksesta on käytävä ilmi tarkastuksen tulokset, mahdolliset voimassaolon rajoitukset ja tarvittavat tiedot hyväksytyyn vaa'an tunnistamiseksi ja jos tarpeen, selostus vaa'an toiminnasta. Kaikki asian kannalta olennaiset tekniset kuvaukset, kuten piirustukset, toimintakaavio ja valokuvat, kootaan EY-tyyppihyväksyntätodistuksen liitteiksi.

Tyyppihyväksyntätodistus on voimassa 10 vuotta sen antamispäivästä ja voimassaoloa voidaan pidentää 10 vuodeksi kerrallaan.

Jos vaakatyyppin rakenteessa on perustavaa laatua olevia muutoksia, esimerkiksi on sovellettu uusia teknisiä ratkaisuja, todistuksen voimassaoloaikaa voidaan rajoittaa kahteen vuoteen ja jatkaa kolmella vuodella.

1.5 Jokaisen ilmoitetun tarkastuslaitoksen on säännöllisesti toimitettava kaikille jäsenvaltioille luettelo seuraavista tiedoista:

- vastaanotetut EY-tyyppitarkastushakemukset;
- annetut EY-tyyppihyväksyntätodistukset;
- hylätyt tyyppihyväksyntähakemukset;
- lisäykset ja muutokset aikaisemmin annettuihin asiakirjoihin.

Kunkin ilmoitetun tarkastuslaitoksen on lisäksi viipymättä tiedotettava kaikille jäsenvaltioille, jos se peruuttaa EY-tyyppihyväksyntätodistuksen.

Jokaisen jäsenvaltion on annettava tämä tieto ilmoitettujen tarkastuslaitosten saataville.

1.6 Muut ilmoitetut tarkastuslaitokset voivat saada jäljennöksen EY-tyyppihyväksyntätodistuksesta liitteineen.

1.7 Hakijan on ilmoitettava EY-tyyppihyväksyntätodistuksen antaneelle tarkastuslaitokselle kaikista hyväksytyistä vaakatyyppiä koskevista muutoksista.

Hyväksytyin vaakatyyppin muutoksiin on lisäksi saatava hyväksyntä EY-tyyppihyväksyntätodistuksen antaneelta tarkastuslaitokselta, jos nämä muutokset vaikuttavat yhdenmukaisuuteen olennaisten vaatimusten kanssa tai vaikuttavat vaakatyyppille määrättyihin käyttöolosuhteisiin. Tämä lisähyväksyntä annetaan alkuperäisen EY-tyyppihyväksymistodistuksen lisäyksenä.

2. EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus

2.1 EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus on menettely, jolla valmistaja vakuuttaa, että kyseiset vaakat ovat EY-tyyppihyväksyntätodistuksen mukaisia niin vaadittaessa ja täyttävät niille säädetyt vaatimukset.

Valmistajan tai tämän yhteisöön sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä jokaiseen vaakaan CE-merkintä sekä liitteessä 4 määrättyt tiedot ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus.

CE-merkintään on liitettävä 2.4 kohdassa tarkoitettu EY-valvonnasta vastaavan ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

2.2 Valmistajan on oltava asianmukaisesti soveltanut 2.3 kohdassa määriteltyä laatujärjestelmää ja valmistajan on oltava 2.4 kohdassa määritellyn EY-valvonnan alainen.

2.3 Laatujärjestelmä

2.3.1 Valmistajan on haettava laatujärjestelmänsä hyväksymistä ilmoitetulta tarkastuslaitokselta.

Hakemuksessa on oltava:

- sitoumus siitä, että hyväksytystä laatujärjestelmästä aiheutuvat velvoitteet täytetään,
- sitoumus siitä, että hyväksytty laatujärjestelmä ylläpidetään hyväksynnän mukaisesti sen jatkuvan soveltuvuuden ja tehokkuuden varmistamiseksi.

Valmistajan on pidettävä ilmoitetun tarkastuslaitoksen saatavilla kaikki asiaankuuluva tieto, erityisesti laatujärjestelmää koskevat asiakirjat ja vaaka koskevat tekniset asiakirjat.

2.3.2 Laatujärjestelmällä on varmistettava, että vaatimukset ovat EY-tyyppihyväksyntätodistuksessa määritellyn vaakatyyppin ja säädettyjen vaatimusten mukaisia.

Kaikki toimintatavat, vaatimukset ja määräykset, joita valmistaja noudattaa, on tallennettava järjestelmällisesti ja täsmällisesti kirjallisina sääntöinä, menettelyinä ja ohjeina. Näillä laatujärjestelmää koskevilla asiakirjoilla varmistetaan, että laatuohjelmat, -suunnitelmat, käyttöohjeet ja selosteet ymmärretään oikein.

Asiakirjoissa on erityisesti oltava riittävä kuvaus:

- laatuavoitteista ja organisaation rakenteesta sekä johdon vastuusta ja toimivallasta laatuksymyksissä;
- valmistusprosessista, laaduntarkkailu- ja varmistustekniikasta sekä käytettävistä toimenpidejärjestelmistä;
- tarkastuksista ja testeistä, jotka tehdään ennen valmistusta, sen aikana ja jälkeen sekä niiden suoritustiheys;
- keinoista, joilla seurataan, että tuotteelta vaadittava laatu saavutetaan ja että laatujärjestelmän toiminta on tehokas.

2.3.3 Ilmoitetun tarkastuslaitoksen on tarkastettava ja arvioitava, täyttääkö laatujärjestelmä 2.3.2 kohdassa tarkoitetut vaatimukset. Sen on oletettava, että nämä vaatimukset on täytetty, jos laatujärjestelmissä on noudatettu asiaa koskevaa yhdenmukaistettua standardia.

Sen on ilmoitettava päätöksestään valmistajalle ja muille ilmoitetuille tarkastuslaitoksille. Valmistajille annettavassa ilmoituksessa on oltava tarkastuksen tulokset ja hylkäystapauksessa päätöksen perustelut.

2.3.4 Valmistajan tai tämän edustajan on ilmoitettava laatujärjestelmän hyväksyneelle tarkastuselimelle kaikki toimet laatujärjestelmän ajanmukaistamiseksi, kuten uusien teknisten ratkaisujen tai uusien laatuksiteiden aiheuttamat muutokset.

2.3.5 Jokaisen laatujärjestelmän hyväksyntäpäätöksen peruuttaneen ilmoitetun tarkastuslaitoksen on ilmoitettava peruutuksesta muille ilmoitetuille tarkastuslaitoksille.

2.4 EY-valvonta

2.4.1 EY-valvonnan tarkoituksena on varmistaa, että valmistaja täyttää kunnolla hyväksytyssä laatu-järjestelmässä valmistajalle asetetut velvoitteet.

2.4.2 Valmistajan on sallittava, että ilmoitetulla tarkastuslaitoksella on pääsy valmistus-, tarkastus- ja testaus- sekä varastotiloihin tarkastusta varten ja annettava sille kaikki tarvittava tieto, erityisesti:

- laatu-järjestelmän asiakirjat;
- vaa'an tekniset asiakirjat;
- laatu-pöytäkirjat, kuten tarkastusselosteet, testaus- ja kalibrointitulokset, selostukset asianomaisen henkilökunnan pätevyydestä jne.

Ilmoitetun tarkastuslaitoksen on säännöllisin väliajoin järjestettävä vertailumittauksia sen varmistamiseksi, että valmistaja ylläpitää ja soveltaa laatu-järjestelmää; vertailumittauksista on valmistajalle toimitettava selvitys.

Lisäksi ilmoitettu tarkastuslaitos voi yllättäen tehdä tarkastuskäyntejä valmistajan luokse. Tällaisten käyntien aikana tarkastuslaitos voi järjestää kattavat tai osittaiset vertailumittaukset. Tarkastuskäynnistä on valmistajalle toimitettava tarkastuskertomus ja tarvittaessa, kertomus tehdyistä vertailumittauksista.

2.4.3 Ilmoitetun tarkastuslaitoksen on varmistettava, että valmistaja ylläpitää ja soveltaa hyväksyttyä laatu-järjestelmää.

3. EY-tarkastus

3.1 EY-tarkastus on menettely, jolla valmistaja tai tämän yhteisöön sijoittautunut edustaja varmistaa ja vakuuttaa, että vaa'at, joihin on sovellettu 3.3 kohdan määräyksiä, ovat niin vaadittaessa, EY-tyyppihyväksyntätodistuksessa kuvaillun tyyppin mukaisia ja täyttävät tämän asetuksen sovellettavat vaatimukset.

3.2 Valmistajan on toteutettava kaikki tarvittavat toimenpiteet sen varmistamiseksi, että valmistusmenetelmällä varmistetaan tarvittaessa vaakojen EY-tyyppihyväksyntätodistuksessa kuvaillun tyyppin ja sovellettavien vaatimusten mukaisuus. Valmistajan tai tämän yhteisöön sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä CE-merkintä jokaiseen vaakaan ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus.

3.3 Ilmoitetun laitoksen on suoritettava aiheelliset tutkimukset ja testit tuotteiden vaatimustenmukaisuuden tarkastamiseksi, tarkastuksin ja testein 3.5 kohdan mukaisesti.

3.4 Niiden vaakojen, jotka eivät ole EY-tyyppihyväksytyjä, on liitteessä 3 tarkoitettuja suunnittelua koskevien asiakirjojen oltava ilmoitetun laitoksen saatavilla, jos tämä niitä pyytää.

3.5 Vaakojen tarkastus tarkastuksin ja testein

3.5.1 Jokainen vaaka on tutkittava erikseen ja aiheelliset, sovellettavissa standardeissa määritellyt tai vastaavat testit on suoritettava tarvittaessa vaakojen EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyyppin vaatimusten mukaisuuden tarkastamiseksi.

3.5.2 Ilmoitetun tarkastuslaitoksen on kiinnitettävä tai kiinnityttävä jokaiseen vaakaan, jonka vaatimustenmukaisuus on todettu, tunnusnumeronsa ja laadittava suoritettuja testejä koskeva kirjallinen vaatimustenmukaisuustodistus.

3.5.3 Valmistajan tai tämän edustajan on voitava pyynnöstä esittää ilmoitetun tarkastuslaitoksen antamat vaatimustenmukaisuustodistukset.

4. EY-yksittäistarkastus

4.1 EY-yksittäistarkastus on menettely, jolla valmistaja tai tämän yhteisöön sijoittautunut edustaja varmistaa ja vakuuttaa, että yleensä erityistä sovellutusta varten suunniteltu ja 4.2 kohdassa tarkoitettua todistuksen saanut vaaka on vaatimusten mukainen. Valmistajan tai tämän yhteisöön sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä CE-merkintä jokaiseen vaakaan ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus.

4.2 Ilmoitetun laitoksen on tuotettava vaaka ja suoritettava aiheelliset, sovellettavissa standardeissa määritellyt tai vastaavat testit vaatimusten mukaisuuden tarkastamiseksi.

Ilmoitetun tarkastuslaitoksen on kiinnitettävä tai kiinnityttävä jokaiseen vaakaan, jonka vaatimustenmukaisuus on todettu, tunnusnumeronsa ja laadittava suoritettuja testejä koskeva kirjallinen vaatimustenmukaisuustodistus.

4.3 Liitteessä 3 tarkoitettujen vaakan suunnittelua koskevien teknisten asiakirjojen perusteella on voitava arvioida vaakan tämän direktiivin vaatimusten mukaisuus sekä auttaa ymmärtämään sen suunnittelua, rakentamista ja toimintaa. Asiakirjojen on oltava ilmoitetun laitoksen saatavilla."

4.4 Valmistajan tai tämän edustajan on voitava pyynnöstä esittää ilmoitetun laitoksen antamat vaatimustenmukaisuustodistukset.

5. Yleiset säännökset

5.1 EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus, EY-tarkastus ja EY-yksittäistarkastus voidaan tehdä valmistajan tehtaalla tai missä tahansa muussa paikassa, jos vaakan kuljetus käyttöpaikalle ei edellytä vaakan purkamista osiin, jos vaakan käyttöönotto käyttöpaikalla ei edellytä vaakan kokoamista tai muuta teknistä asentamista, joka vaikuttaa vaakan toimintaan, ja jos käyttöpaikan putoamiskiihtyvyyden arvo otetaan huomioon tai jos se ei vaikuta vaakan toimintaan. Kaikissa muissa tapauksissa menettelyjen on tapahduttava vaakan käyttöpaikalla.

5.2 Jos vaakan toiminta riippuu putoamiskiihtyvyyden vaihteluista, 5.1 kohdassa tarkoitettua menettelyä voidaan suorittaa kahdessa vaiheessa, jolloin toiseen vaiheeseen kuuluvat kaikki tarkastukset ja testit, joiden tulokset riippuvat putoamiskiihtyvyyden arvosta, ja ensimmäiseen vaiheeseen kaikki muut tarkastukset ja testit. Toinen vaihe on tehtävä vaakan käyttöpaikalla, jos käyttöpaikan painovoimavyöhyke muuttuu.

5.3.1 Jos valmistaja on valinnut jollekin 5.1 kohdassa mainitulle menettelylle kaksivaiheisen toteuttamistavan ja eri osapuolet suorittavat nämä kaksi vaihetta, ensimmäisen vaiheen läpäissyt vaaka on varustettava tämän vaiheen suorittaneen ilmoitetun laitoksen tunnusnumerolla.

5.3.2 Ensimmäisen menettelyvaiheen suorittaneen osapuolen on annettava kustakin vaa'asta kirjallinen todistus, joka sisältää vaa'an tunnistamiseen tarvittavat tiedot sekä erittelyn tehdyistä tarkastuksista ja testeistä.

Menettelyn toisen vaiheen suorittavan osapuolen on tehtävä ne tarkastukset ja testit, joita ei ole vielä tehty. Valmistajan tai tämän edustajan on voitava pyynnöstä esittää ilmoitetun laitoksen antamat vaatimustenmukaisuustodistukset.

5.3.3 Ensimmäisessä vaiheessa EY-vaatimustenmukaisuusvakuutuksen valinnut valmistaja voi käyttää samaa menettelyä toisessa vaiheessa tai jatkaa toisessa vaiheessa EY-tarkastuksella.

5.3.4 CE-merkintä on kiinnitettävä vaakaan toisen vaiheen päätyttyä, samoin kuin toiseen vaiheeseen osallistuneen ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

TEKNISET ASIAKIRJAT

Teknisissä asiakirjoissa on oltava riittävästi tietoa mittauslaitetyypin määräystenmukaisuuden arvioimiseksi ja niissä on oltava:

- yleiskuvaus mittauslaitetyypistä;
- rakennesuunnitelmat, valmistuspiirustukset, osa-, lohko- ja kytkinkaaviot, valokuvat ym. vastaavat;
- edellä mainittujen asiakirjojen ja vaakan toiminnan ymmärtämiseksi tarvittavat kuvaukset ja selitykset;
- ilmoitukset siitä, onko standardia EN45501 noudatettu ja miltä osin. Jos standardia ei ole noudatettu, on selvitettävä muut ratkaisut ja miten ne toteuttavat liitteen 1 olennaiset vaatimukset;
- suunnitelman perusteena olevien laskelmien ja tehtyjen testien tulokset;
- testausseosteet;
- EY-tyyppihyväksyntätodistukset ja asiaa koskevat testaustulokset sellaisista vaakoista, jotka sisältävät samanlaisia osia kuin käsiteltävänä oleva vaaka.

Hakijan on luovutettava ilmoitetun tarkastuslaitoksen tarkastettavaksi kyseessä olevaa tuotantoa edustava vaaka, jäljempänä vaakatyyppi.

VAAKIOIHIN TEHTÄVÄT MERKINNÄT**1. EY-vaatimustenmukaisuuden arvioinnin kohteena olevat vaa'at**

1.1 Näissä vaa'oissa on oltava:

- a) - CE-vaatimustenmukaisuusmerkintä, joka koostuu tunnuksesta "CE",
- EY-valvonnan tai EY-tarkastuksen suorittaneen (suorittaneiden) ilmoitetun (ilmoitettujen) laitoksen (laitosten) tunnusnumero(t).

Edellä tarkoitettu merkintä ja tiedot on kiinnitettävä vaakaan selvästi yhteen ryhmiteltyinä;

- b) neliömäinen, vähintään 12,5 mm x 12,5 mm -kokoinen, vihreä tarra, jossa on mustalla painettuna iso M-kirjain;

c) seuraavat merkinnät:

- EY-tyyppihyväksyntätodistuksen numero, jos tarpeen,
- valmistajan merkki tai nimi,
- tarkkuusluokka merkittynä soikioon tai kahdella puoliympyrällä yhdistettyihin kahteen vaakasuoraan viivaan,
- suurin käyttökuorma muodossa Max ...,
- pienin käyttökuorma muodossa Min ...,
- vakausaskelarvo muodossa e = ...,
- CE-merkinnän kiinnittämivuoden kaksi viimeistä numeroa

sekä tarvittaessa:

- valmistusnumero,
- kun vaaka koostuu erillisistä yhdistetyistä yksiköistä, kuhunkin yksikköön yksilöintitunnus,
- askelarvo, jos se eroaa e:stä, muodossa d = ...,
- suurin lisäävä taara muodossa T = +...,
- suurin vähentävä taara, jos se eroaa arvosta Max, muodossa T = -...,
- taaran askelarvo, jos se eroaa arvosta d, muodossa $d_T = \dots$,
- suurin kuormitettavuus, jos se eroaa arvosta Max, muodossa Lim = ...,
- erityiset lämpötilarajat muodossa ...°C/ ...°C,
- kuormankannattimen ja kuorman välinen suhde.

1.2 Vaa'oissa on oltava sopiva paikka EY-vaatimustenmukaisuusmerkin ja muiden merkintöjen kiinnittämistä varten. Paikan on oltava sellainen, että merkkiä ja merkintöjä ei voida poistaa niitä turmelematta. Merkintöjen on oltava näkyvissä silloin, kun vaaka on tavanomaisessa käyttöasennossa.

1.3 Jos tiedot on annettu tietokilvessä, kilpi on voitava sinetöidä, jollei kilpi sinettä poistettaessa samalla tuhoudu. Jos kilpi on sinetöitävissä, siihen on voitava kiinnittää tarkistusmerkki.

1.4 Merkinnät Max, Min, e ja d on tehtävä myös tulosnäytön läheisyyteen, jolleivät ne jo ole siinä.

1.5 Kukin kuormanmittauslaite, joka on yhdistetty tai voidaan yhdistää yhteen tai useampaan kuormankannattimeen, on varustettava näitä kuormankannattimia koskevilla asianmukaisilla merkinnöillä.

2. Muut vaat

Muissa vaoissa on oltava:

- valmistajan merkki tai nimi;
- suurin käyttökuorma muodossa Max... .

Näissä vaoissa ei saa olla 1.1 kohdan b alakohdassa tarkoitettuja tarroja.

3. Käyttöä rajoittava tunnus

Tämän tunnuksen muodostaa iso M-kirjain, joka on mustalla painettuna punaiselle, vähintään 25 mm kertaan 25 mm kokoa olevalle, neliömäiselle alustalle, jonka päälle on vedetty kaksi toisiaan leikkaavaa ja ristien muodostavaa vinoviivaa.