

SUOMEN SÄÄDÖSKOKOELMA

2001

Julkaistu Helsingissä 17 päivänä toukokuuta 2001

N:o 392—393

SISÄLLYS

N:o		Sivu
392	Valtioneuvoston asetus erityisvalmisteasetuksen eräiden säännösten kumoamisesta	1109
393	Liikenne- ja viestintäministeriön asetus kuljetettavista painelaitteista	1110

N:o 392

Valtioneuvoston asetus

erityisvalmisteasetuksen eräiden säännösten kumoamisesta

Annettu Helsingissä 10 päivänä toukokuuta 2001

Valtioneuvoston päätöksen mukaisesti, joka on tehty kauppa- ja teollisuusministeriön esittelystä, säädetään:

1 §
Tällä asetuksella kumotaan 14 päivänä huhtikuuta 1989 annetun erityisvalmisteasetuksen (349/1989) 3 §, 11 §:n 2 momentti, jolloin nykyinen 3 momentti siirtyy 2 momentiksi, ja 14 §:n 2 momentti.

2 §
Tämä asetus tulee voimaan 1 päivänä kesäkuuta 2001.

Helsingissä 10 päivänä toukokuuta 2001

Ministeri *Kimmo Sasi*

Kaupallinen neuvos Anna-Liisa Koskinen

N:o 393

Liikenne- ja viestintäministeriön asetus
kuljetettavista painelaitteista

Annettu Helsingissä 11 päivänä toukokuuta 2001

Liikenne- ja viestintäministeriön päätöksen mukaisesti säädetään vaarallisten aineiden kuljetuksesta 2 päivänä elokuuta 1994 annetun lain (719/1994) nojalla:

1 §

Soveltamisala

Tämä asetus koskee vaarallisten aineiden kuljetuksesta annetussa laissa (719/1994) tarkoitettuja kuljetettavia painelaitteita.

Mitä tässä asetuksessa säädetään kuljetettavasta painelaitteesta ja siihen liittyvästä venttiilistä ja muusta lisälaitteesta, koskee myös vaarallisten aineiden alus- tai ilmakuljetukseen tarkoitettua kuljetettavaa painelaitetta ja siihen liittyvää venttiiliä ja muuta lisälaitetta.

1999/36/EY tarkoitettuja kuljetettavia painelaitteita sekä niihin liittyviä venttiileitä ja muita lisälaitteita;

2) yhteisöön kuuluvilla valtioilla Euroopan unioniin ja Euroopan talousalueeseen kuuluvia valtioita;

3) liikenne- ja viestintäministeriön asetuksilla vaarallisten aineiden kuljetuksesta tiellä annettua liikenneministeriön päätöstä (660/1997) ja vaarallisten aineiden kuljetuksesta rautatiellä annettua liikenneministeriön päätöstä (901/1997) niihin myöhemmin tehdyine muutoksineen.

2 §

Määritelmät

Tässä asetuksessa tarkoitetaan:

1) *kuljetettavalla painelaitteella* säiliöitä ja pakkauksia, jotka ovat kuljettavista painelaitteista annetussa neuvoston direktiivissä

3 §

Kuljetettavien painelaitteiden ryhmät

Kuljetettavat painelaitteet luokitellaan seuraavasti:

Ryhmä 1 Astiat, joiden koepaineen ja tilavuuden tulo on enintään 30 MPa x litra (300 bar x litra)

- Ryhmä 2 Astiat, joiden koepaineen ja tilavuuden tulo on yli 30 mutta enintään 150 MPa x litra (300 ja 1500 bar x litra)
- Ryhmä 3 Astiat, joiden koepaineen ja tilavuuden tulo on yli 150 MPa x litra (1500 bar x litra), sekä säiliöt.

4 §

Kuljetettavia painelaitteita koskevat vaatimukset

Kuljettavien painelaitteiden teknisistä vaatimuksista säädetään liikenne- ja viestintäministeriön asetuksilla ja määrätään merenkululaitoksen ja Ilmailulaitoksen päätöksillä.

5 §

Uusien kuljetettavien painelaitteiden vaatimustenmukaisuuden arviointi

Uusiin kuljetettaviin painelaitteisiin sovellettavat vaatimustenmukaisuuden arviointimenettelyssä käytettävät moduulit ovat liitteessä 1.

Kuljetettavan painelaitteen valmistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan tai muun laitteen markkinoille saattajan on sovellettava uusiin kuljetettaviin painelaitteisiin laitteelle 3 §:ssä tarkoitettun ryhmän perusteella valintansa mukaan yhtä 1 momentissa tarkoitettua vaatimustenmukaisuuden arviointimenettelyä seuraavasti:

- 1 ryhmän laite: moduuli A1, moduuli D1 tai moduuli E1
- 2 ryhmän laite: moduuli H, moduuli B yhdessä moduuli E:n kanssa, moduuli B yhdessä moduuli C1:n kanssa, moduuli B1 yhdessä moduuli F:n kanssa tai moduuli B1 yhdessä moduuli D:n kanssa
- 3 ryhmän laite: moduuli G, moduuli H1, moduuli B yhdessä moduuli D:n kanssa, tai moduuli B yhdessä moduuli F:n kanssa.

Astioiden arvioinnissa voidaan soveltaa

myös jotain korkeamman ryhmän laitteille tarkoitettua arviointimenettelyä.

Laadunvarmistusmenettelyjen yhteydessä ilmoitetun laitoksen on ennalta ilmoittamatta tarkastuskäyntejä tehdessään otettava laite näytteeksi valmistus- tai varastotiloista tehdäkseen tai teettääkseen vaatimusten noudattamista koskevan tarkastuksen. Tätä tarkoitusta varten valmistajan on ilmoitettava ilmoitetulle laitokselle suunniteltu tuotantoaikataulu. Ilmoitetun laitoksen on tehtävä vähintään kaksi käyntiä ensimmäisen valmistusvuoden aikana. Ilmoitettu laitos määrittää seuraavien käyntien väliajat liitteessä 1 olevien, asiaa koskevien moduulien 4.4 kohdassa asetettujen vaatimusten perusteella.

6 §

Vaatimustenmukaisuuden uudelleenarviointimenettelyt

Olemassa olevien kuljetettavien painelaitteiden, jotka täyttävät liikenne- ja viestintäministeriön asetuksissa säädetyt ja muutoin sovellettavien säännösten tekniset vaatimukset, vaatimustenmukaisuus arvioidaan liitteessä 2 säädetyin vaatimustenmukaisuuden uudelleenarviointimenettelyn mukaisesti.

7 §

Määräaikaistarkastuksia koskevat menettelyt

Kuljetettaville painelaitteille on suoritettava säädetyt määräaikaistarkastukset liitteen 3 mukaisesti. Säiliöiden ja niihin liittyvien venttiilien ja muiden lisälaitteiden määräaikaistarkastukset suoritetaan mainitussa liitteessä olevassa moduulissa 1 esitettyä menettelyä noudattaen sekä astioiden määräaikaistarkastukset moduulissa 1 tai 2 esitettyä menettelyä noudattaen.

8 §

Lisälaitteita koskevat vaatimukset

Uuden venttiilin ja muun lisälaitteen tulee täyttää liikenne- ja viestintäministeriön asetuksissa säädetyt ja muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset.

Turvallisuuden kannalta tärkeän venttiilin

ja muun lisälaitteen vaatimustenmukaisuus on arvioitava vähintään sellaisessa menettelyssä, jota on noudatettava sen säiliön tai astian arvioinnissa, johon venttiili tai muu lisälaitte on asennettu. Tällaiseen venttiiliin ja muuhun lisälaitteeseen voidaan soveltaa astiaan tai säiliöön liittyvästä menettelystä erillistä vaatimustenmukaisuuden arviointimenettelyä.

Jos liikenne- ja viestintäministeriön asetuksissa ei ole 2 momentissa tarkoitettua venttiiliä tai lisälaitetta koskevia yksityiskohtaisia vaatimuksia, venttiiliin ja lisälaitteen on täytettävä painelaitteita koskevan parlamentin ja neuvoston direktiivin 97/23/EY täytäntöönpanemiseksi annetuissa säännöksissä olevat vaatimukset. Tällöin venttiiliin ja lisälaitteeseen sovelletaan painelaitteista annetun kauppaja- ja teollisuusministeriön päätöksen (938/1999) 11 §:n 1 momentissa olevaa II, III tai IV luokalle tarkoitettua vaatimustenmukaisuuden arviointimenettelyä sen mukaan, kuuluuko astia tai säiliö tämän asetuksen 3 §:n mukaan ryhmään 1, 2 vai 3.

9 §

Liittäminen toiseen laitteeseen

Jos kuljetettava painelaite liitetään toiseen laitteeseen liitoksen on oltava turvallinen.

10 §

Vaatimustenmukaisuuden arviointiin liittyvät merkinnät

Vaatimustenmukaisuuden arvioinnin, uudelleenarvioinnin tai määräaikaistarkastuksen suorittanut tarkastuslaitos kiinnittää tarkastuslaitoksen tunnusnumeron pysyvästi ja näkyvästi kuljettavaan painelaitteeseen tai vastaa siitä, että laitteen valmistaja, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja, omistaja tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja taikka haltija suorittaa kiinnittämisen.

11 §

Värikoodit

Tilavuudeltaan enintään 450 litraa olevan kuljetettavan painelaitteen sisältö on ilmais-

tava standardin SFS-EN 10 89—3 mukaisella tunnusvärillä. Nestekaasupullon tunnusvärinä käytetään nestekaasuasetuksen soveltamisesta annetun kauppaja- ja teollisuusministeriön päätöksen (344/1997) 4 §:ssä säädettyä väriä.

12 §

Voimaantulo

Tämä asetus tulee voimaan 1 päivänä heinäkuuta 2001. Asetuksen voimaantulosta kuljetettaviin painelaitteisiin kuuluvien säiliöiden, kaasustioiden, pullokonttien ja pullopakettien sekä niihin liittyvien venttiilien ja muiden lisälaitteiden osalta säädetään kuitenkin erikseen liikenne- ja viestintäministeriön asetuksella.

13 §

Siirtymäsäännökset

Tämän asetuksen voimaan tullessa markkinoilla olevaan kaasupulloon, jossa on saumattomia teräskaasupulloja koskevan jäsenvaltioiden lainsäädännön lähentämisestä annetun neuvoston direktiivin 84/525/ETY, seostetusta tai seostamattomasta alumiinista valmistettuja saumattomia kaasupulloja koskevan jäsenvaltioiden lainsäädännön lähentämisestä annetun neuvoston direktiivin 84/526/ETY tai seostamattomasta teräksestä valmistettuja hitsattuja kaasupulloja koskevan jäsenvaltioiden lainsäädännön lähentämisestä annetun neuvoston direktiivin 84/527/ETY mukainen vaatimustenmukaisuusmerkintä, saa kiinnittää vaarallisten aineiden kuljetukseen tarkoitettujen pakkausten ja säiliöiden vaatimustenmukaisuuden osoittamisesta annetun valtioneuvoston asetuksen (302/2001) 6 §:n 1 momentissa tarkoitettua π (pii)-merkinnän ja määräaikaistarkastuksen suorittaneen tarkastuslaitoksen tunnusnumeron ensimmäisen tämän asetuksen mukaisesti suoritettua määräaikaistarkastuksen yhteydessä sekä materiaalin kestävyyttä osoittavan merkinnän '-40 °C', jos tarkastuslaitos toteaa kaasupullon kestävän tämän lämpötilan.

Tämän asetuksen voimaan tullessa voimassa olleiden säännösten mukaisia kaasupulloja, putkiastioita ja kryoastioita sekä niihin liit-

tyviä venttiileitä ja muita lisälaitteita saa Suomessa saattaa markkinoille 30 päivään kesäkuuta 2003 asti ja ottaa täällä käyttöön tämän jälkeenkin, jos ne on saatettu markkinoille viimeistään mainittuna päivänä.

Helsingissä 11 päivänä toukokuuta 2001

Liikenne- ja viestintäministeri *Olli-Pekka Heinonen*

Liikenneneuvos Seija Miettinen

VAATIMUSTENMUKAISUUDEN ARVIOINTIMENETTELYT**A-moduuli** (valmistuksen sisäinen tarkastus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja, joka täyttää 2 kohdassa säädetyt velvollisuudet, varmistaa ja vakuuttaa, että kuljetettavat painelaitteet täyttävät liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus.

2. Valmistajan on laadittava 3 kohdassa esitetyt tekniset asiakirjat; valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on pidettävä näitä asiakirjoja turvatekniikan keskuksen saatavilla tarkastusta varten kymmenen vuoden ajan siitä päivästä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu. Jos valmistaja tai tämän edustaja ei ole sijoittautunut yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle, velvollisuus pitää tekniset asiakirjat saatavilla kuuluu henkilölle, joka saattaa kuljetettavan painelaitteen yhteisöön kuuluvien valtioiden markkinoille.

3. Teknisten asiakirjojen perusteella on voitava arvioida, ovatko kuljetettavat painelaitteet niihin sovellettavien säännösten vaatimusten mukaisia. Teknisten asiakirjojen on, siinä määrin kuin on tarpeen tämän arvioinnin suorittamiseksi, käsitettävä kuljetettavan painelaitteen suunnittelu, valmistus ja toiminta, ja niissä on oltava:

- kuljetettavan painelaitteen yleiskuvaus;
- suunnittelu- ja valmistuspiirustukset sekä kaaviot osista, osakokoonpanoista, kytkennöistä ja muista vastaavista seikoista;
- tarvittavat kuvaukset ja selitykset edellä mainittujen piirustusten ja kaavioiden sekä kuljetettavan painelaitteen toiminnan ymmärtämiseksi;
- kuvaus käytetyistä ratkaisuista kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten vaatimusten täyttämiseksi;
- suunnittelulaskelmien tulokset, suoritettut tarkastukset ja muut vastaavat tiedot;
- koeselostukset.

4. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on säilytettävä teknisten asiakirjojen kanssa jäljennöstä vaatimustenmukaisuusvakuutuksesta.

5. Valmistajan on toteutettava kaikki tarvittavat toimenpiteet sen varmistamiseksi, että valmistusmenetelmällä taataan, että valmistetut painelaitteet ovat 2 kohdassa tarkoitettujen teknisten asiakirjojen ja kuljetettaviin painelaitteisiin sovellettavien säännösten mukaisia.

A1-moduuli (valmistuksen sisäinen tarkastus ja lopputarkastuksen valvonta)

A-moduulissa säädettyjen vaatimusten lisäksi sovelletaan alla olevia säännöksiä. Valmista-

jan valitsema ilmoitettu laitos valvoo lopputarkastusta tekemällä ennalta ilmoittamatta tarkastuskäyntejä.

Näiden tarkastuskäyntien aikana ilmoitetun laitoksen on:

- varmistettava, että valmistaja todella suorittaa lopputarkastuksen;
- valittava kuljetettavien painelaitteiden näytekappaleet niiden valmistus- tai varastointipaikalla tarkastusta varten. Ilmoitettu laitos arvioi näytteeksi otettavien painelaitteiden määrän sekä sen, onko näytteiksi otetuille painelaitteille tarpeen tehdä tai teettää täydellinen tai osittainen lopputarkastus.

Jos yksi tai useampi kuljetettava painelaite ei ole vaatimusten mukainen, ilmoitetun laitoksen on toteutettava asianmukaiset toimenpiteet.

Valmistajan on ilmoitetun laitoksen vastuulla kiinnitettävä tämän laitoksen tunnusnumero jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen.

B-moduuli (EY-tyyppitarkastus)

1. Tässä moduulissa esitetään se menettelyn osa, jolla ilmoitettu laitos toteaa ja todistaa, että kyseessä olevaa tuotantoa edustava näyte täyttää siihen sovellettavat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset.

2. EY-tyyppitarkastusta koskevan hakemuksen tekee valmistaja tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja yhdelle valitsemalleen ilmoitetulle laitokselle.

Hakemuksessa on oltava:

- valmistajan nimi ja osoite sekä yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan nimi ja osoite, jos tämä tekee hakemuksen;
- kirjallinen vakuutus siitä, että samaa hakemusta ei ole tehty toiselle ilmoitetulle laitokselle;
- jäljempänä 3 kohdassa esitetyt tekniset asiakirjat.

Hakijan on toimitettava ilmoitetun laitoksen käyttöön kyseistä tuotantoa edustava näyte, jäljempänä tyyppi. Ilmoitettu laitos voi pyytää lisää näytteitä, jos koestusohjelma edellyttää sitä.

Tyyppi voi käsittää useita kuljettavia painelaitteivaihtoehtoja siinä määrin kuin niiden erot eivät vaikuta laitteen turvallisuuden tasoon.

3. Teknisten asiakirjojen perusteella on voitava arvioida, onko kuljetettava painelaite siihen sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen. Teknisten asiakirjojen on, siinä määrin kuin on tarpeen tämän arvioinnin suorittamiseksi, käsitettävä kuljetettavan painelaitteen suunnittelu, valmistus ja toiminta, ja niissä on oltava:

- tyypin yleiskuvaus;
- suunnittelu- ja valmistuspiirustukset sekä kaaviot osista, osakokoonpanoista, kytkennöistä ja muista vastaavista seikoista;
- tarvittavat kuvaukset ja selitykset edellä mainittujen piirustusten ja kaavioiden sekä kuljetettavan painelaitteen toiminnan ymmärtämiseksi;
- kuvaus käytetyistä ratkaisuista kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten vaatimusten täyttämiseksi;
- suunnittelulaskelmien tulokset, suoritettut tarkastukset ja muut vastaavat tiedot;
- koeselostukset;
- tiedot valmistusenaikaisista koestuksista;
- pätevyteen ja hyväksymiseen liittyvät tiedot.

4. Ilmoitetun laitoksen on:

4.1 tutkittava tekniset asiakirjat ja tarkastettava, että tyyppi on valmistettu niiden mukaisesti sekä tunnistettava ne osat, jotka on suunniteltu sovellettavien säännösten mukaisesti.

Ilmoitetun laitoksen on erityisesti:

- tutkittava suunnittelua ja valmistusmenetelmiä koskevat asiakirjat,
- arvioitava käytetyt materiaalit, jos ne eivät ole sovellettavien säännösten mukaisia ja tarkastettava materiaalien valmistajan antama todistus,
- hyväksyttävä pysyvien liitosten tekemistä koskevat menetelmät tai tarkastettava, että ne on aikaisemmin hyväksytty,
- tarkastettava, että pysyviä liitoksia ja ainetta rikkomattomia kokeita tekevät henkilöt on pätevätyt tai hyväksytyt;

4.2 tehtävä tai teetettävä asianmukaiset tarkastukset ja tarvittavat kokeet sen toteamiseksi, täyttävätkö valmistajan tekemät ratkaisut säädetty vaatimukset;

4.3 tehtävä tai teetettävä asianmukaiset tarkastukset ja tarvittavat kokeet sen toteamiseksi, että standardeja on todella sovellettu, jos valmistaja on valinnut asiaa koskevien standardien soveltamisen;

4.4 sovittava hakijan kanssa paikasta, missä tarvittavat tarkastukset ja tarvittavat kokeet suoritetaan.

5. Jos tyyppi täyttää säädetty vaatimukset, ilmoitetun laitoksen on annettava hakijalle EY-tyyppitarkastustodistus. Todistuksessa, jonka voimassaoloaika on kymmenen vuotta ja joka on uusittavissa, on oltava valmistajan nimi ja osoite, tarkastuksessa tehdyt päätelmät ja hyväksytyn tyyppin tarvittavat tunnistetiedot.

Todistukseen on liitettävä luettelo olennaisista teknisistä asiakirjoista, ja ilmoitetun laitoksen on säilytettävä jäljennös siitä. Jos ilmoitettu laitos kieltäytyy antamasta EY-tyyppitarkastustodistusta valmistajalle tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneelle edustajalle, sen on esitettävä yksityiskohtaiset syyt epäämiselle.

6. Hakijan on ilmoitettava ilmoitetulle laitokselle, joka pitää hallussaan EY-tyyppitarkastustodistusta koskevia teknisiä asiakirjoja, kaikista hyväksyttyyn kuljetettavaan painelaitteeseen tehdystä muutoksesta, joille on saatava uusi hyväksyminen, jos nämä muutokset voivat vaikuttaa kyseisen painelaitteen säädettyyn vaatimustenmukaisuuteen tai sille suunniteltuihin käyttöolosuhteisiin. Uusi hyväksyminen annetaan täydennyksenä alkuperäiseen EY-tyyppitarkastustodistukseen.

7. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on toimitettava jäsenvaltioille tarvittavat tiedot peruuttamistaan EY-tyyppitarkastustodistuksista ja pyynnöstä myös tiedot antamistaan todistuksista. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on myös toimitettava muille ilmoitetuille laitoksille tarvittavat tiedot peruuttamistaan tai epäämistään EY-tyyppitarkastustodistuksista.

8. Muut ilmoitetut laitokset voivat saada jäljennöksiä EY-tyyppitarkastustodistuksista ja niiden lisäyksistä. Todistusten liitteet on pidettävä muiden ilmoitettujen laitosten saatavilla.

9. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on säilytettävä teknisten asiakirjojen kanssa EY-tyyppitarkastustodistuksien ja niiden lisäyksen jäljennökset kymmenen vuoden ajan siitä päivästä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu.

Jos valmistaja tai tämän edustaja ei ole sijoittautunut yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle, velvollisuus pitää tekniset asiakirjat saatavilla kuuluu henkilölle, joka saattaa tuotteen yhteisöön kuuluvien valtioiden markkinoille.

B1-moduuli (EY-suunnitelmataarkastus)

1. Tässä moduulissa esitetään se menettelyn osa, jolla ilmoitettu laitos toteaa ja todistaa, että kuljetettavan painelaitteen suunnitelma täyttää siihen sovellettavat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset.

2. Suunnitelmaa koskevan EY-tarkastushakemuksen tekee valmistaja tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja yhdelle valitsemalleen ilmoitetulle laitokselle.

Hakemuksessa on oltava:

- valmistajan nimi ja osoite sekä yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan nimi ja osoite, jos tämä tekee hakemuksen;
- kirjallinen vakuutus siitä, että samaa hakemusta ei ole tehty toiselle ilmoitetulle laitokselle;
- jäljempänä 3 kohdassa tarkoitetut tekniset asiakirjat.

Hakemus voi käsittää useita kuljetettavan painelaitteen vaihtoehtoja siinä määrin kuin niiden erot eivät vaikuta laitteen turvallisuuden tasoon.

3. Teknisten asiakirjojen perusteella on voitava arvioida, onko kuljetettava painelaite siihen sovellettavien säännösten mukainen. Teknisten asiakirjojen on, siinä määrin kuin on tarpeen tämän arvioinnin suorittamiseksi, käsitettävä kyseisen painelaitteen suunnittelu, valmistus ja toiminta, ja niissä on oltava:

- kyseisen laitteen yleiskuvaus;
- suunnittelu- ja valmistuspiirustukset sekä kaaviot osista, osakokoonpanoista, kytkennöistä ja muista vastaavista seikoista;
- tarvittavat kuvaukset ja selitykset edellä mainittujen piirustusten ja kaavioiden sekä kyseisen laitteen toiminnan ymmärtämiseksi;
- kuvaus käytetyistä ratkaisuista kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten vaatimusten täyttämiseksi;
- tarvittava todiste suunnittelussa käytettyjen ratkaisujen vastaavuudesta; tähän todisteeseen on sisällyttävä valmistajan asianmukaisen laboratorion tekemien tai sen lukuun tehtyjen kokeiden tulokset;
- suunnittelulaskelmien tulokset, suoritettut tarkastukset;
- pätevyyteen ja hyväksymiseen liittyvät tiedot.

4. Ilmoitetun laitoksen on:

4.1 tutkittava tekniset asiakirjat ja tunnistettava ne osat, jotka on suunniteltu sovellettavien säännösten mukaisesti.

Ilmoitetun laitoksen on erityisesti:

- arvioitava käytetyt materiaalit, jos ne eivät ole sovellettavien säännösten mukaisia,
- hyväksyttävä pysyvien liitosten tekemistä koskevat menetelmät tai tarkastettava, että ne on aikaisemmin hyväksytty,
- tarkastettava, että pysyviä liitoksia ja ainetta rikkomattomia kokeita tekevät henkilöt on pätevyity tai hyväksytty;

4.2 tehtävä asianmukaiset tarkastukset sen toteamiseksi, täyttävätkö valmistajan tekemät ratkaisut sovellettavien säännösten vaatimukset;

4.3 tehtävä asianmukaiset tarkastukset sen toteamiseksi, että asianmukaisia säännöksiä on sovellettu.

5. Jos suunnitelma täyttää sovellettavat säännökset, ilmoitetun laitoksen on annettava hakijalle suunnittelua koskeva EY-suunnitelmatarkastustodistus. Todistuksessa on oltava hakijan nimi ja osoite, tarkastuksessa tehdyt päätelmät, sen voimassaolon edellytykset ja hyväksyttyä suunnitelmaa koskevat tarvittavat tunnistetiedot.

Todistukseen on liitettävä luettelo olennaisista teknisistä asiakirjoista, ja ilmoitetun laitoksen on säilytettävä jäljennös siitä. Jos ilmoitettu laitos kieltäytyy antamasta EY-suunnitelmatarkastustodistusta valmistajalle tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneelle edustajalle, sen on esitettävä yksityiskohtaiset syyt epäämislle.

6. Hakijan on ilmoitettava ilmoitetulle laitokselle, joka pitää hallussaan EY-suunnitelmatarkastustodistusta koskevia teknisiä asiakirjoja, kaikista hyväksytyyn suunnitelmaan tehdyistä muutoksista, joille on saatava uusi hyväksyminen, jos nämä muutokset voivat vaikuttaa kuljetettavan painelaitteen vaatimustenmukaisuuteen tai sille suunniteltuihin käyttöolosuhteisiin. Uusi hyväksyminen annetaan täydennyksenä alkuperäiseen EY-suunnitelmatarkastustodistukseen.

7. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on toimitettava yhteisöön kuuluville valtioille tarvittavat tiedot peruuttamistaan EY-suunnitelmatarkastustodistuksista ja pyynnöstä myös tiedot antamistaan todistuksista.

Kaikkien ilmoitettujen laitosten on myös toimitettava muille ilmoitetuille laitoksille tarvittavat tiedot peruuttamistaan tai epäämistään EY-suunnitelmatarkastustodistuksista.

8. Muut ilmoitetut laitokset voivat saada pyynnöstä tarvittavia tietoja:

- EY-suunnitelmatarkastustodistusten ja niiden täydennysten myöntämisistä;
- EY-suunnitelmatarkastustodistusten ja niiden täydennysten peruutuksista.

9. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on säilytettävä 3 kohdassa tarkoitettujen teknisten asiakirjojen kanssa EY-suunnitelmatarkastustodistusten ja niiden täydennysten jäljennökset kymmenen vuoden ajan siitä päivästä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu.

Jos valmistaja tai tämän edustaja ei ole sijoittautunut yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle, velvollisuus pitää tekniset asiakirjat saatavilla kuuluu henkilölle, joka saattaa tuotteen yhteisöön kuuluvien valtioiden markkinoille.

C1-moduuli (tyypinmukaisuus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettelyn se osa, jolla valmistaja tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja varmistaa ja vakuuttaa, että kuljetettava painelaite on EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyypin mukainen ja täyttää siihen sovellettavat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus.

2. Valmistajan on toteutettava kaikki tarvittavat toimenpiteet sen varmistamiseksi, että valmistusmenetelmällä taataan, että valmistetut kuljetettavat painelaitteet ovat EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyypin ja niihin sovellettavien säännösten mukaisia.

3. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on säilytettävä jäljennöstä vaatimustenmukaisuusvakuutuksesta kymmenen vuoden ajan siitä päivästä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu.

Jos valmistaja tai tämän edustaja ei ole sijoittautunut yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle, velvollisuus pitää tekniset asiakirjat saatavilla kuuluu henkilölle, joka saattaa kuljetettavan painelaitteen yhteisöön kuuluvien valtioiden markkinoille.

4. Valmistajan valitsema ilmoitettu laitos valvoo lopputarkastusta tekemällä ennalta ilmoittamatta tarkastuskäyntejä.

Näiden tarkastuskäyntien aikana ilmoitetun laitoksen on:

- varmistettava, että valmistaja todella suorittaa lopputarkastuksen;
- valittava kuljetettavien painelaitteiden näyttekappaleet niiden valmistus- tai varastointipai-

kalla tarkastusta varten. Ilmoitettu laitos arvioi näytteeksi otettavien painelaitteiden määrän sekä sen, onko näytteiksi otetuille laitteille tarpeen tehdä tai teettää täydellinen tai osittainen lopputarkastus.

Jos yksi tai useampi kuljetettava painelaite ei ole vaatimusten mukainen, ilmoitetun laitoksen on toteutettava aiheelliset toimenpiteet.

Valmistajan on ilmoitetun laitoksen vastuulla kiinnitettävä tämän laitoksen tunnusnumero jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen.

D-moduuli (tuotannon laadunvarmistus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja, joka täyttää 2 kohdassa säädetyt velvollisuudet, varmistaa ja vakuuttaa, että kyseiset kuljettavat painelaitteet ovat EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyyppin mukaisia ja että ne täyttävät niihin sovellettavat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkkintä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus. Π -merkkintään on liitettävä 4 kohdassa tarkoitettu valvonnasta vastaavan ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

2. Valmistajan on sovellettava hyväksyttyä 3 kohdan mukaista laatujärjestelmää tuotannossa, lopputarkastuksessa ja koestuksessa, ja valmistaja on 4 kohdassa tarkoitetun valvonnan alainen.

3. Laatujärjestelmä

3.1 Valmistajan on toimitettava laatujärjestelmänsä arvioimista koskeva hakemus valitsemaalleen ilmoitetulle laitokselle.

Tässä hakemuksessa on oltava:

- kaikki asianmukaiset tiedot kyseisistä kuljetettavista painelaitteista;
- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat;
- hyväksyttyä tyyppiä koskevat tekniset asiakirjat sekä jäljennös EY-tyyppitarkastustodistuksesta.

3.2 Laatujärjestelmän on taattava, että kuljetettavat painelaitteet ovat EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyyppin ja niihin sovellettavien säännösten mukaisia.

Kaikki valmistajan soveltamat tekijät, vaatimukset ja säännökset on yhdistettävä järjestelmällisesti ja täsmällisesti asiakirjoihin kirjallisiksi toimenpiteiksi, menettelyiksi ja ohjeiksi. Näiden laatujärjestelmää koskevien asiakirjojen on varmistettava laatuohjelmien, -suunnitelmien, -käsikirjojen ja -pöytäkirjojen yhdenmukainen tulkinta.

Niissä on erityisesti riittävällä tavalla esitettävä:

- laatutavoitteet, organisaation rakenne sekä johdon vastualueet ja toimivalta kuljetettavien painelaitteiden laadun osalta;
- valmistuksessa, laadunvalvonnassa ja -varmistuksessa käytettävät tekniikat, menetelmät ja järjestelmälliset toimenpiteet;
- tarkastukset ja koestukset, jotka tehdään ennen valmistusta, valmistuksen aikana tai sen jälkeen, ja niiden taajuus;
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen tai hyväksymiseen liittyvät selvitykset;
- keinot, joilla valvotaan vaaditun laadun toteutumista ja laatujärjestelmän toiminnan tehokkuutta.

3.3 Ilmoitetun laitoksen on arvioitava laatujärjestelmä määrittääkseen, täyttääkö se 3.2 kohdan vaatimukset.

Arviointiryhmässä on oltava vähintään yksi arvioija, jolla on kokemusta kyseisen kuljetetta-

van painelaitteen teknisestä arvioinnista. Arviointimenettelyyn kuuluu tarkastuskäynti valmistajan tiloissa.

Päätöksestä on ilmoitettava valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

3.4 Valmistaja sitoutuu täyttämään laatujärjestelmästä, sellaisena kuin se on hyväksytty, aiheutuvat velvollisuudet ja ylläpitämään laatujärjestelmää niin, että se pysyy riittävänä ja tehokkaana.

Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on ilmoitettava laatujärjestelmän hyväksyneelle ilmoitetulle laitokselle kaikista laatujärjestelmään suunnitelluista muutoksista.

Ilmoitetun laitoksen on arvioitava ehdotetut muutokset ja päätettävä, vastaako muutettu laatujärjestelmä edelleen 3.2 kohdassa tarkoitettuja vaatimuksia vai onko tarpeen suorittaa uusi arviointi.

Ilmoitetun laitoksen on ilmoitettava päätöksensä valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

4. Ilmoitetun laitoksen vastuulla oleva valvonta

4.1 Valvonnan tarkoituksena on varmistaa, että valmistaja täyttää hyväksytystä laatujärjestelmästä aiheutuvat velvollisuudet asianmukaisesti.

4.2 Valmistajan on sallittava ilmoitetulle laitokselle tarkastusta varten pääsy valmistus-, tarkastus- ja koestuspaikoille ja varastoihin sekä toimitettava sille kaikki tarvittavat tiedot, erityisesti:

- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat;
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen liittyvät selvitykset ja muut vastaavat tiedot.

4.3 Ilmoitetun laitoksen on tehtävä määräajoin tarkastuksia varmistaakseen, että valmistaja ylläpitää ja noudattaa laatujärjestelmää; ilmoitetun laitoksen on toimitettava tarkastusselostus valmistajalle. Määräaikaisia tarkastuksia suoritetaan sellaisin välein, että täydellinen uudelleenarviointi tehdään joka kolmas vuosi.

4.4 Ilmoitettu laitos voi lisäksi ennalta ilmoittamatta suorittaa käyntejä valmistajan luokse. Näiden lisäkäyntien tarpeellisuus ja niiden taajuus, määritellään ilmoitetun laitoksen tarkastuskäynteihin perustuvan tarkastusjärjestelmän perusteella.

Erityisesti seuraavat tekijät on otettava huomioon käynteihin perustuvassa tarkastusjärjestelmässä:

- laitteen luokka;
- aiempien tarkastuskäyntien tulokset;
- korjaavien toimenpiteiden seurannan tarpeellisuus;
- tarvittaessa järjestelmän hyväksymiseen liittyvät erityisedellytykset;
- huomattavat muutokset valmistuksen organisoinnissa, toimenpiteissä tai tekniikoissa.

Näiden käyntien yhteydessä ilmoitettu laitos voi tarvittaessa tehdä tai teettää kokeita tarkastakseen, että laatujärjestelmä toimii asianmukaisesti. Ilmoitetun laitoksen on toimitettava valmistajalle selostus käynnistä sekä koestusraportti, jos koestus on suoritettu.

5. Valmistajan on pidettävä turvatekniikan keskuksen saatavilla kymmenen vuoden ajan siitä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu:

- edellä 3.1 kohdan toisessa luetelmakohdassa tarkoitetut asiakirjat;
- edellä 3.4 kohdan toisessa alakohdassa tarkoitetut muutostiedot;
- edellä 3.3 kohdan viimeisessä alakohdassa, 3.4 kohdan viimeisessä alakohdassa sekä 4.3 ja 4.4 kohdassa tarkoitetut ilmoitetun laitoksen päätökset ja selostukset.

6. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on ilmoitettava yhteisöön kuuluville valtioille tarpeelliset

tiedot peruuttamistaan laatujärjestelmien hyväksynnöistä ja pyynnöstä myös tiedot myöntämistään hyväksynnöistä.

Kaikkien ilmoitettujen laitosten on myös toimitettava muille ilmoitetuille laitoksille tarpeelliset tiedot peruuttamistaan ja epäämistään laatujärjestelmien hyväksynnöistä.

D1-moduuli (tuotannon laadunvarmistus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja, joka täyttää 3 kohdassa säädetyt velvollisuudet, varmistaa ja vakuuttaa, että kyseiset kuljetettavat painelaitteet ovat niihin sovellettavien liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukaisia. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus. II-merkintään on liitettävä 5 kohdassa tarkoitusta valvonnasta vastaavan ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

2. Valmistajan on laadittava jäljempänä esitetyt tekniset asiakirjat.

Teknisten asiakirjojen perusteella on voitava arvioida, ovatko kuljetettavat painelaitteet kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten vaatimusten mukaisia. Teknisten asiakirjojen on, siinä määrin kuin on tarpeen tämän arvioinnin suorittamiseksi, käsitettävä kuljetettavan painelaitteen suunnittelu, valmistus ja toiminta, ja niissä on oltava:

- kyseisen laitteen yleiskuvaus;
- suunnittelu- ja valmistuspiirustukset sekä kaaviot osista, osakokoonpanoista, kytkennöistä ja muut vastaavat tiedot;
- tarvittavat kuvaukset ja selitykset edellä mainittujen piirustusten ja kaavioiden ja kyseisen laitteen toiminnan ymmärtämiseksi;
- kuvaus käytetyistä ratkaisuksista kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten vaatimusten täyttämiseksi;
- suunnittelulaskelmien tulokset, suoritettut tarkastukset ja muut vastaavat tiedot;
- koeselostukset.

3. Valmistajan on sovellettava tuotantoon, lopputarkastukseen ja koestukseen hyväksyttyä 4 kohdan mukaista laatujärjestelmää, ja valmistaja on 5 kohdassa tarkoitetun valvonnan alainen.

4. Laatujärjestelmä

4.1 Valmistajan on toimitettava laatujärjestelmänsä arvioimista koskeva hakemus valitsemalleen ilmoitetulle laitokselle.

Hakemuksessa on oltava:

- kaikki asianmukaiset tiedot kyseisistä kuljetettavista painelaitteista;
- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat.

4.2 Laatujärjestelmän on taattava, että kuljetettavat painelaitteet ovat niihin sovellettavien säännösten mukaisia. Kaikki valmistajan soveltamat tekijät, vaatimukset ja säännökset on yhdistettävä järjestelmällisesti ja täsmällisesti asiakirjoihin kirjallisiksi toimenpiteiksi, menettelyiksi ja ohjeiksi. Näiden laatujärjestelmää koskevien asiakirjojen on varmistettava laatuohjelmien, -suunnitelmien, -käsikirjojen ja -pöytäkirjojen yhdenmukainen tulkinta.

Niissä on erityisesti riittävällä tavalla esitettävä:

- laatutavoitteet, organisaation rakenne sekä johdon vastuualueet ja toimivalta kuljetettavien painelaitteiden laadun osalta;
- valmistuksessa, laadunvalvonnassa ja -varmistuksessa käytettävät tekniikat, menetelmät ja järjestelmälliset toimenpiteet;
- tarkastukset ja koestukset, jotka tehdään ennen valmistusta, valmistuksen aikana ja sen jäl-

keen, ja niiden taajuus;

- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen tai hyväksymiseen liittyvät selvitykset;
- keinot, joilla valvotaan vaaditun laadun toteutumista ja laatujärjestelmän toiminnan tehokkuutta.

4.3 Ilmoitetun laitoksen on arvioitava laatujärjestelmä määrittääkseen, täyttääkö se 4.2 kohdassa tarkoitetut vaatimukset.

Arviointiryhmässä on oltava vähintään yksi arvioija, jolla on kokemusta kyseisen kuljetettavan painelaitteen teknisestä arvioinnista. Arviointimenettelyyn kuuluu tarkastuskäynti valmistajan tiloissa.

Päätöksestä on ilmoitettava valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

4.4 Valmistaja sitoutuu täyttämään laatujärjestelmästä, sellaisena kuin se on hyväksytty, aiheutuvat velvollisuudet ja ylläpitämään laatujärjestelmää niin, että se pysyy riittävänä ja tehokkaana.

Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on ilmoitettava laatujärjestelmän hyväksyneelle ilmoitetulle laitokselle kaikista laatujärjestelmään suunnitelluista muutoksista.

Ilmoitetun laitoksen on arvioitava ehdotetut muutokset ja päätettävä, vastaako muutettu laatujärjestelmä edelleen 4.2 kohdassa tarkoitettuja vaatimuksia vai onko tarpeen suorittaa uusi arviointi.

Ilmoitetun laitoksen on ilmoitettava päätöksensä valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

5. Ilmoitetun laitoksen vastuulla oleva valvonta

5.1 Valvonnan tarkoituksena on varmistaa, että valmistaja täyttää hyväksytystä laatujärjestelmästä aiheutuvat velvollisuudet asianmukaisesti.

5.2. Valmistajan on sallittava ilmoitetulle laitokselle tarkastusta varten pääsy valmistus-, tarkastus- ja koestuspaikoille ja varastoihin sekä toimitettava sille kaikki tarvittavat tiedot, erityisesti:

- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat;
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen liittyvät selvitykset ja muut vastaavat selvitykset.

5.3 Ilmoitetun laitoksen on tehtävä määräajoin tarkastuksia varmistaakseen, että valmistaja ylläpitää ja noudattaa laatujärjestelmää; ilmoitetun laitoksen on toimitettava tarkastuksesta selostus valmistajalle. Tarkastuksia suoritetaan sellaisin välein, että täydellinen uudelleenarviointi tehdään joka kolmas vuosi.

5.4 Ilmoitettu laitos voi lisäksi ennalta ilmoittamatta suorittaa käyntejä valmistajan luona. Näiden lisäkäyntien tarpeellisuus ja niiden taajuus määritellään ilmoitetun laitoksen tarkastuskäynteihin perustuvan tarkastusjärjestelmän perusteella. Erityisesti seuraavat tekijät on otettava huomioon käynteihin perustuvassa tarkastusjärjestelmässä:

- laitteen luokka;
- aiempien tarkastuskäyntien tulokset;
- korjaavien toimenpiteiden seurannan tarpeellisuus;
- tarvittaessa järjestelmän hyväksymiseen liittyvät erityisedellytykset;
- huomattavat muutokset valmistuksen organisoinnissa, toimenpiteissä tai tekniikoissa.

Näiden käyntien yhteydessä ilmoitettu laitos voi tarvittaessa tehdä tai teettää koestuksia tarkastaakseen, että laatujärjestelmä toimii asianmukaisesti. Ilmoitetun laitoksen on toimitettava valmistajalle selostus käynnistä sekä koeselostus, jos koestus on suoritettu.

6. Valmistajan on pidettävä turvatekniikan keskuksen saatavilla kymmenen vuoden ajan sii-

tä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu:

- edellä 2 kohdassa tarkoitetut tekniset asiakirjat;
- edellä 4.1 kohdan toisessa luetelmakohdassa tarkoitetut asiakirjat;
- edellä 4.4 kohdan toisessa alakohdassa tarkoitetut muutostiedot;
- edellä 4.3 kohdan viimeisessä alakohdassa, 4.4 kohdan viimeisessä alakohdassa sekä 5.3 ja 5.4 kohdassa tarkoitetut ilmoitetun laitoksen päätökset ja selostukset.

7. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on toimitettava yhteisöön kuuluville valtioille tarvittavat tiedot peruuttamistaan laatujärjestelmien hyväksynnöistä ja pyynnöstä myös tiedot myöntämisään hyväksynnöistä.

Kaikkien ilmoitettujen laitosten on myös toimitettava muille ilmoitetuille laitoksille tarpeelliset tiedot peruuttamistaan tai epäämistään laatujärjestelmien hyväksynnöistä.

E-moduuli (tuotteiden laadunvarmistus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja, joka täyttää 2 kohdan velvollisuudet, varmistaa ja vakuuttaa, että kuljetettavat painelaitteet ovat EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyypin mukaisia ja täyttävät niihin sovellettavat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä jokaiseen tuotteeseen ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus. II-merkintään on liitettävä 4 kohdassa tarkoitetusta valvonnasta vastaavan ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

2. Valmistajan on sovellettava hyväksyttyä 3 kohdan mukaista laatujärjestelmää kuljetettavien painelaitteiden lopputarkastukseen ja koestuksiin, ja valmistaja on 4 kohdassa tarkoitetun valvonnan alainen.

3. Laatujärjestelmä

3.1 Valmistajan on toimitettava laatujärjestelmänsä arvioimista koskeva hakemus valitsemalleen ilmoitetulle laitokselle. Hakemuksessa on oltava:

- kaikki asianmukaiset tiedot kyseisistä kuljetettavista painelaitteista;
- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat;
- hyväksyttyä tyyppiä koskevat tekniset asiakirjat sekä jäljennös EY-tyyppitarkastustodistuksesta.

3.2 Jokainen kuljetettava painelaite on tutkittava laatujärjestelmää noudattaen ja sille on tehtävä asianmukaiset kokeet sen tarkastamiseksi, että se on sovellettavien säännösten mukainen. Kaikki valmistajan hyväksymät tekijät, vaatimukset ja säännökset on yhdistettävä järjestelmällisesti ja täsmällisesti asiakirjoihin kirjallisiksi toimenpiteiksi, menettelyiksi ja ohjeiksi. Näiden laatujärjestelmää koskevien asiakirjojen on varmistettava laatuohjelmien, -suunnitelmien, -käsikirjojen ja -pöytäkirjojen yhdenmukainen tulkinta.

Niissä on erityisesti riittävällä tavalla esitettävä:

- laatutavoitteet, organisaation rakenne sekä johdon vastuualueet ja toimivalta kuljetettavien painelaitteiden laadun osalta;
- tarkastukset ja koestukset, jotka tehdään valmistuksen jälkeen;
- keinot, joilla valvotaan laatujärjestelmän toiminnan tehokkuutta;
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen tai hyväksymiseen liittyvät selvitykset.

3.3 Ilmoitetun laitoksen on arvioitava laatujärjestelmä määrittääkseen, täyttääkö se 3.2 kohdassa tarkoitetut vaatimukset.

Arviointiryhmässä on oltava vähintään yksi arvioija, jolla on kokemusta kyseisen kuljetetta-

van painelaitteen arvioinnista.

Arviointimenettelyyn kuuluu tarkastuskäynti valmistajan tiloissa.

Päätöksestä on ilmoitettava valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

3.4 Valmistaja sitoutuu täyttämään laatujärjestelmästä, sellaisena kuin se on hyväksytty, aiheutuvat velvollisuudet ja ylläpitämään laatujärjestelmää niin, että se pysyy riittävänä ja tehokkaana. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on ilmoitettava laatujärjestelmän hyväksyneelle ilmoitetulle laitokselle kaikista laatujärjestelmään suunnitelluista muutoksista.

Ilmoitetun laitoksen on arvioitava ehdotetut muutokset ja päätettävä, vastaako muutettu laatujärjestelmä edelleen 3.2 kohdassa tarkoitettuja vaatimuksia vai onko tarpeen suorittaa uusi arviointi.

Ilmoitetun laitoksen on ilmoitettava päätöksensä valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

4. Ilmoitetun laitoksen vastuulla oleva valvonta

4.1 Valvonnan tarkoituksena on varmistaa, että valmistaja täyttää hyväksytystä laatujärjestelmästä aiheutuvat velvollisuudet asianmukaisesti.

4.2 Valmistajan on sallittava ilmoitetulle laitokselle tarkastusta varten pääsy valmistus-, tarkastus- ja koestuspaikoille ja varastoihin sekä toimitettava sille kaikki tarvittavat tiedot, erityisesti:

- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat;
- tekniset asiakirjat;
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen liittyvät selvitykset ja muut vastaavat selvitykset.

4.3 Ilmoitetun laitoksen on tehtävä määräajoin tarkastuksia varmistaakseen, että valmistaja ylläpitää ja noudattaa laatujärjestelmää; ilmoitetun laitoksen on toimitettava tarkastusselostus valmistajalle. Näitä tarkastuksia tehdään sellaisin välein, että täydellinen uudelleenarviointi tehdään joka kolmas vuosi.

4.4 Ilmoitettu laitos voi lisäksi ennalta ilmoittamatta suorittaa käyntejä valmistajan luona. Näiden lisäkäyntien tarpeellisuus ja niiden taajuus määritellään ilmoitetun laitoksen tarkastuskäynteihin perustuvan tarkastusjärjestelmän perusteella. Erityisesti seuraavat tekijät on otettava huomioon käynteihin perustuvassa tarkastusjärjestelmässä:

- laitteen luokka,
- aiempien tarkastuskäyntien tulokset,
- korjaavien toimenpiteiden seurannan tarpeellisuus,
- tarvittaessa järjestelmän hyväksymiseen liittyvät erityisedellytykset,
- huomattavat muutokset valmistuksen organisoinnissa, toimenpiteissä tai tekniikoissa.

Näiden käyntien yhteydessä ilmoitettu laitos voi tarvittaessa tehdä tai teettää koestuksia tarkastaakseen, että laatujärjestelmä toimii asianmukaisesti. Ilmoitetun laitoksen on toimitettava valmistajalle selostus käynnistä sekä koeselostus, jos koestus on suoritettu.

5. Valmistajan on pidettävä turvatekniikan keskuksen saatavilla kymmenen vuoden ajan siitä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu;

- edellä 3.1 kohdan toisessa luetelmakohdassa tarkoitettut asiakirjat;
- edellä 3.4 kohdan toisessa alakohdassa tarkoitettut muutostiedot;
- edellä 3.3 kohdan viimeisessä alakohdassa, 3.4 kohdan viimeisessä alakohdassa sekä 4.3 ja 4.4 kohdassa tarkoitettut ilmoitetun laitoksen päätökset ja selostukset.

6. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on toimitettava yhteisöön kuuluville valtioille tarvittavat tiedot peruuttamistaan laatujärjestelmien hyväksynnöistä ja pyynnöstä myös tiedot myön-

tämistään hyväksynnöistä.

Kaikkien ilmoitettujen laitosten on myös toimitettava muille ilmoitetuille laitoksille tarpeelliset tiedot peruuttamistaan tai epäämistään laatujärjestelmien hyväksynnöistä.

E1-moduuli (tuotteiden laadunvarmistus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja, joka täyttää 3 kohdan velvollisuudet, varmistaa ja vakuuttaa, että kuljetettavat painelaitteet ovat niihin sovellettavien liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukaisia. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus. II-merkintään on liitettävä 5 kohdassa tarkoitusta valvonnasta vastaavan ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

2. Valmistajan on laadittava jäljempänä esitetyt tekniset asiakirjat.

Teknisten asiakirjojen perusteella on voitava arvioida, ovatko kuljetettavat painelaitteet sovellettavien säännösten mukaisia. Teknisten asiakirjojen on, siinä määrin kuin on tarpeen tämän arvioinnin suorittamiseksi, käsitettävä kyseisen painelaitteen suunnittelu, valmistus ja toiminta, ja niiden on sisällettävä:

- kyseisen laitteen yleiskuvaus;
- suunnittelu- ja valmistuspiirustukset sekä kaaviot osista, osakokoonpanoista, kytkennöistä ja muista vastaavista seikoista;
- tarvittavat kuvaukset ja selitykset edellä mainittujen piirustusten ja kaavioiden sekä kyseisen laitteen toiminnan ymmärtämiseksi;
- kuvaus käytetyistä ratkaisuksista kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten vaatimusten täyttämiseksi;
- suunnittelulaskelmien tulokset, suoritettut tarkastukset ja muut vastaavat tiedot;
- koeselostus.

3. Valmistajan on sovellettava hyväksyttyä 4 kohdan mukaista laatujärjestelmää kuljetettavien painelaitteiden lopputarkastukseen ja koestukseen, ja valmistaja on 5 kohdassa tarkoitettua valvonnan alainen.

4. Laatujärjestelmä

4.1 Valmistajan on toimitettava laatujärjestelmänsä arvioimista koskeva hakemus valitsemalleen ilmoitetulle laitokselle.

Hakemuksessa on oltava:

- kaikki asianmukaiset tiedot kyseisistä kuljetettavista painelaitteista;
- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat.

4.2 Laatujärjestelmää noudattaen jokainen kuljetettava painelaite on tutkittava ja sille on tehtävä asianmukaiset kokeet sen tarkastamiseksi, että se on sovellettavien säännösten mukainen. Kaikki valmistajan soveltamat tekijät, vaatimukset ja säännökset on yhdistettävä järjestelmällisesti ja täsmällisesti asiakirjoihin kirjallisiksi toimenpiteiksi, menettelyiksi ja ohjeiksi. Näiden laatujärjestelmää koskevien asiakirjojen on varmistettava laatuohjelmien, -suunnitelmien, -käsikirjojen ja -pöytäkirjojen yhdenmukainen tulkinta.

Niissä on erityisesti riittävällä tavalla esitettävä:

- laatuavoitteet, organisaation rakenne sekä johdon vastualueet ja toimivalta kuljetettavien painelaitteiden laadun osalta;
- liitosten tekemistä koskevat menetelmät;
- tarkastukset ja koestukset, jotka tehdään valmistuksen jälkeen;
- keinot, joilla valvotaan laatujärjestelmän toiminnan tehokkuutta;

- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen tai hyväksymiseen liittyvät selvitykset.

4.3 Ilmoitetun laitoksen on arvioitava laatujärjestelmä määrittääkseen, täyttääkö se 4.2 kohdassa tarkoitetut vaatimukset.

Arviointiryhmässä on oltava vähintään yksi arvioija, jolla on kokemusta kyseisen kuljetettavan painelaitteen arvioinnista.

Arviointimenettelyyn kuuluu tarkastuskäynti valmistajan tiloissa.

Päätöksestä on ilmoitettava valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

4.4 Valmistaja sitoutuu täyttämään laatujärjestelmästä, sellaisena kuin se on hyväksytty, aiheutuvat velvollisuudet ja ylläpitämään laatujärjestelmää niin, että se pysyy riittävänä ja tehokkaana. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on ilmoitettava laatujärjestelmän hyväksyneelle ilmoitetulle laitokselle kaikista laatujärjestelmään suunnitelluista muutoksista.

Ilmoitetun laitoksen on arvioitava ehdotetut muutokset ja päätettävä, vastaako muutettu laatujärjestelmä edelleen 4.2 kohdassa tarkoitettuja vaatimuksia vai onko tarpeen suorittaa uusi arviointi.

Ilmoitetun laitoksen on ilmoitettava päätöksensä valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

5. Ilmoitetun laitoksen vastuulla oleva valvonta

5.1 Valvonnan tarkoituksena on varmistaa, että valmistaja täyttää hyväksytystä laatujärjestelmästä aiheutuvat velvollisuudet asianmukaisesti.

5.2 Valmistajan on sallittava ilmoitetulle laitokselle tarkastusta varten pääsy tarkastus- ja koestuspaikoille ja varastoihin sekä toimitettava sille kaikki tarvittavat tiedot, erityisesti:

- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat,
- tekniset asiakirjat,
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen liittyvät selvitykset ja muut vastaavat tiedot.

5.3 Ilmoitetun laitoksen on tehtävä määräajoin tarkastuksia varmistaa, että valmistaja ylläpitää ja noudattaa laatujärjestelmää; ilmoitetun laitoksen on toimitettava tarkastusselostus valmistajalle. Näitä tarkastuksia tehdään sellaisin välein, että täydellinen uudelleenarviointi tehdään joka kolmas vuosi.

5.4 Ilmoitettu laitos voi lisäksi ennalta ilmoittamatta suorittaa käyntejä valmistajan luona. Näiden lisäkäyntien tarpeellisuus ja niiden taajuus määritellään ilmoitetun laitoksen tarkastuskäynteihin perustuvan tarkastusjärjestelmän perusteella. Erityisesti seuraavat tekijät on otettava huomioon käynteihin perustuvassa tarkastusjärjestelmässä:

- laitteen luokka;
- aiempien tarkastuskäyntien tulokset;
- korjaavien toimenpiteiden seurannan tarpeellisuus;
- tarvittaessa järjestelmän hyväksymiseen liittyvät erityisedellytykset;
- huomattavat muutokset valmistuksen organisoinnissa, toimenpiteissä tai tekniikoissa.

Näiden käyntien yhteydessä ilmoitettu laitos voi tarvittaessa tehdä tai teettää koetuksia tarkastaakseen, että laatujärjestelmä toimii asianmukaisesti. Ilmoitetun laitoksen on toimitettava valmistajalle selostus käynnistä sekä koeselostus, jos koestus on suoritettu.

6. Valmistajan on pidettävä turvatekniikan keskuksen saatavilla kymmenen vuoden ajan siitä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu:

- edellä 2 kohdassa tarkoitetut tekniset asiakirjat;
- edellä 4.1 kohdan kolmannessa luetelmakohdassa tarkoitetut asiakirjat;
- edellä 4.4 kohdan toisessa alakohdassa tarkoitetut muutostiedot;

- edellä 4.3 kohdan viimeisessä alakohdassa, 4.4 kohdan viimeisessä alakohdassa sekä 5.3 ja 5.4 kohdassa tarkoitetut ilmoitetun laitoksen päätökset ja selostukset.

7. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on toimitettava jäsenvaltioille tarpeelliset tiedot peruuttamistaan laatujärjestelmien hyväksynnöistä ja pyynnöstä myös tiedot myöntämistään hyväksynnöistä.

Kaikkien ilmoitettujen laitosten on myös toimitettava muille ilmoitetuille laitoksille tarvittavat tiedot peruuttamistaan ja epäämistään laatujärjestelmien hyväksynnöistä.

F-moduuli (tuotekohtainen tarkastus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja varmistaa ja vakuuttaa, että kuljetettavat painelaitteet, joihin sovelletaan 3 kohdan määräyksiä, ovat:

- EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyyppin mukaisia; tai
- EY-suunnitelmataarkastustodistuksessa kuvaillun tyyppin mukaisia ja että ne täyttävät kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten asiaa koskevat vaatimukset.

2. Valmistajan on toteutettava kaikki tarvittavat toimenpiteet sen varmistamiseksi, että valmistusmenetelmällä taataan, että valmistettu kuljetettava painelaite on:

- EY-tyyppitarkastustodistuksessa kuvaillun tyyppin mukainen; tai
- EY-suunnitelmataarkastustodistuksessa kuvaillun tyyppin mukainen, ja siihen sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen.

Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen ja laadittava vaatimustenmukaisuusvakuutus.

3. Ilmoitetun laitoksen on suoritettava asianmukaiset tarkastukset ja koestukset tarkastaakseen, että kuljetettavat painelaitteet ovat sovellettavien säännösten vaatimusten mukaisia tarkastamalla ja testaamalla jokainen tuote 4 kohdan mukaisesti.

Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on säilytettävä jäljennös vaatimustenmukaisuusvakuutuksesta kymmenen vuoden ajan siitä päivästä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu.

4. Kuljetettavien painelaitteiden laitekohtainen tarkastus ja koestus

4.1 Jokainen kuljetettava painelaite on tutkittava erikseen ja asianmukaiset tarkastukset ja koestukset on suoritettava sen toteamiseksi, että laite on tyyppin ja näihin laitteisiin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen.

Ilmoitetun laitoksen on erityisesti:

- tarkastettava, että pysyviä liitoksia ja ainetta rikkomattomia kokeita tekevät henkilöt on pätevyity tai hyväksytty;
- tarkastettava materiaalien valmistajan antama todistus;
- tehtävä tai teetettävä lopputarkastus ja koeponnistus sekä tarvittaessa tarkastettava varolaitteet.

4.2 Ilmoitetun laitoksen on kiinnitettävä tai kiinnityttävä jokaiseen hyväksyttyyn kuljetettavaan painelaitteeseen tunnusnumerosa ja laadittava suoritettuja koestuksia koskeva kirjallinen vaatimustenmukaisuustodistus.

4.3 Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on voitava pyynnöstä esittää ilmoitetun laitoksen antamat vaatimustenmukaisuustodistukset.

G-moduuli (yksikkökohtainen EY-tarkastus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja varmistaa ja vakuuttaa, että kuljetettava painelaite, jolle on annettu 4.1 kohdassa tarkoitettu todistus, on liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä kyseiseen laitteeseen ja laadittava vaatimustenmukaisuusvakuutus.

2. Valmistajan on toimitettava yksikkökohtaista tarkastusta koskeva hakemus valitsemaalleen ilmoitetulle laitokselle.

Hakemuksessa on oltava:

- valmistajan nimi ja osoite sekä paikka, jossa kuljetettava painelaite sijaitsee;
- kirjallinen vakuutus siitä, että samaa hakemusta ei ole tehty toiselle ilmoitetulle laitokselle;
- tekniset asiakirjat.

3. Teknisten asiakirjojen avulla on voitava arvioida, onko kuljetettava painelaite sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen, sekä saada käsitys kyseisen painelaitteen suunnittelusta, valmistuksesta ja toiminnasta.

Teknisiin asiakirjoihin on sisällyttävä:

- laitteen yleiskuvaus;
- suunnittelu- ja valmistuspiirustukset sekä kaaviot osista, osakokoonpanoista, kytkennöistä ja vastaavista seikoista;
- tarvittavat kuvaukset ja selitykset edellä mainittujen piirustusten ja kaavioiden sekä kyseisen laitteen toiminnan ymmärtämiseksi;
- suunnittelulaskelmien tulokset, suoritettut tarkastukset ja muut vastaavat tiedot;
- koeselostukset;
- asianmukaiset tiedot valmistus- ja tarkastusmenetelmien pätevöinnistä sekä vastaavan henkilöstön pätevyydestä tai hyväksymisestä.

4. Ilmoitettu laitos tutkii jokaisen kuljetettavan painelaitteen suunnittelun ja rakenteen ja tekee valmistuksen aikana asianmukaiset koestukset sen varmistamiseksi, että laite on kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten vaatimusten mukainen.

4.1 Ilmoitetun laitoksen on kiinnitettävä tai kiinnityttävä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen tunnusnumerosa ja laadittava tehtyjä koestuksia koskeva kirjallinen vaatimustenmukaisuustodistus. Tätä todistusta on säilytettävä kymmenen vuoden ajan.

4.2 Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on voitava pyynnöstä esittää ilmoitetun laitoksen antama vaatimustenmukaisuusvakuutus ja -todistus.

Ilmoitetun laitoksen on erityisesti:

- tutkittava tekniset asiakirjat suunnittelun ja valmistusmenetelmien osalta;
- arvioitava käytetyt materiaalit, jos ne eivät ole sovellettavien säännösten mukaisia, ja tarkastettava materiaalien valmistajan antama todistus;
- hyväksyttävä pysyvien liitosten tekemistä koskevat menetelmät;
- tarkastettava pätevyudet tai hyväksynnit;
- tehtävä loppukoe, tehtävä tai teetettävä koeponnistus ja tarvittaessa tarkastettava varolaitteet.

H-moduuli (täydellinen laadunvarmistus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla valmistaja, joka täyttää 2 kohdan velvollisuudet, varmistaa ja vakuuttaa, että kyseiset kuljetettavat painelaitteet täyttävät niihin sovelletta-

vat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimukset. Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on kiinnitettävä π -merkintä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen ja laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus. II-merkintään on liitettävä 4 kohdassa tarkoitettua valvonnasta vastaavan ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

2. Valmistajalla on oltava käytössään 3 kohdassa eritelty, hyväksytty laatujärjestelmä tuotteiden suunnittelussa, valmistuksessa ja lopputarkastuksessa sekä koestuksessa, ja valmistaja on 4 kohdassa tarkoitetun valvonnan alainen.

3. *Laatujärjestelmä*

3.1 Valmistajan on toimitettava laatujärjestelmänsä arvioimista koskeva hakemus valitsemalleen ilmoitetulle laitokselle.

Hakemuksessa on oltava:

- kaikki asianmukaiset tiedot kyseisistä kuljetettavista painelaitteista;
- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat.

3.2 Laatujärjestelmän on taattava, että kuljetettavat painelaitteet ovat sovellettavien säännösten vaatimusten mukaisia. Kaikki valmistajan soveltamat tekijät, vaatimukset ja säännökset on yhdistettävä järjestelmällisesti ja täsmällisesti asiakirjoihin kirjallisiksi toimenpiteiksi, menettelyiksi ja ohjeiksi. Näiden laatujärjestelmää koskevien asiakirjojen on varmistettava laatuohjelmien, -suunnitelmien, -käsikirjojen ja -pöytäkirjojen yhdenmukainen tulkinta.

Niissä on erityisesti riittävällä tavalla esitettävä:

- laatutavoitteet, organisaation rakenne sekä johdon vastuualueet ja toimivalta suunnittelun ja tuotteiden laadun osalta;
- suunnittelua koskevat tekniset eritelvät, mukaan lukien sovellettavat standardit;
- suunnittelun valvonta- ja tarkastustekniikat, menetelmät ja järjestelmälliset toimet, joita käytetään kuljetettavien painelaitteiden suunnittelussa;
- vastaavat valmistuksessa, laadunvalvonnassa ja -varmistuksessa käytettävät tekniikat, menetelmät ja järjestelmälliset toimenpiteet;
- tarkastukset ja kokeet, joita tehdään ennen valmistusta, valmistuksen aikana ja sen jälkeen, ja niiden taajuus;
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen tai hyväksymiseen liittyvät selvitykset;
- keinot, joilla valvotaan kuljetettavilta painelaitteilta vaaditun suunnittelun ja laadun toteutumista sekä laatujärjestelmän toiminnan tehokkuutta.

3.3 Ilmoitetun laitoksen on arvioitava laatujärjestelmä määrittääkseen, täyttääkö se 3.2 kohdassa tarkoitetut vaatimukset.

Arviointiryhmässä on oltava vähintään yksi jäsen, jolla on kokemusta kyseisen kuljetettavan painelaitteen arvioinnista. Arviointimenettelyyn kuuluu käynti valmistajan tiloissa.

Päätöksestä on ilmoitettava valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

3.4 Valmistaja sitoutuu täyttämään laatujärjestelmästä, sellaisena kuin se on hyväksytty, aiheutuvat velvollisuudet ja ylläpitämään laatujärjestelmää niin, että se pysyy riittävänä ja tehokkaana.

Valmistajan tai tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan on ilmoitettava laatujärjestelmän hyväksyneelle ilmoitetulle laitokselle kaikista laatujärjestelmään suunnitelluista muutoksista.

Ilmoitetun laitoksen on arvioitava ehdotetut muutokset ja päätettävä, vastaako muutettu laatujärjestelmä edelleen 3.2 kohdassa tarkoitettuja vaatimuksia vai onko tarpeen suorittaa uusi arviointi.

Ilmoitetun laitoksen on ilmoitettava päätöksensä valmistajalle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

4. Ilmoitetun laitoksen vastuulla oleva valvonta

4.1 Valvonnan tarkoituksena on varmistaa, että valmistaja täyttää hyväksytystä laatujärjestelmästä aiheutuvat velvollisuudet asianmukaisesti.

4.2 Valmistajan on sallittava ilmoitetulle laitokselle tarkastusta varten pääsy suunnittelu-, valmistus-, tarkastus- ja koestuspaikoille ja varastoihin sekä toimitettava sille kaikki tarvittavat tiedot, erityisesti:

- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat;
- laatupöytäkirjat, jotka on määrätty suunnittelua koskevassa laatujärjestelmässä, kuten analyysien, laskelmien, koestusten tulokset ja vastaavat tiedot;
- laatupöytäkirjat, jotka on määrätty valmistusta koskevassa laatujärjestelmässä, esimerkiksi tarkastusraportit, koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen liittyvät selvitykset ja muut vastaavat tiedot.

4.3 Ilmoitetun laitoksen on tehtävä määräajoin tarkastuksia varmistaakseen, että valmistaja ylläpitää ja noudattaa laatujärjestelmää; ilmoitetun laitoksen on toimitettava tarkastusselostus valmistajalle. Näitä määräaikaista tarkastuksia tehdään sellaisin välein, että täydellinen uudelleenarviointi suoritetaan joka kolmas vuosi.

4.4 Ilmoitettu laitos voi lisäksi ennalta ilmoittamatta suorittaa käyntejä valmistajan luona. Näiden lisäkäyntien tarpeellisuus ja niiden taajuus määritellään ilmoitetun laitoksen tarkastuskäynteihin perustuvan tarkastusjärjestelmän perusteella. Erityisesti seuraavat tekijät on otettava huomioon käynteihin perustuvassa tarkastusjärjestelmässä:

- laitteen luokka;
- aiempien tarkastuskäyntien tulokset;
- korjaavien toimenpiteiden seurannan tarpeellisuus;
- tarvittaessa järjestelmän hyväksymiseen liittyvät erityisedellytykset;
- huomattavat muutokset valmistuksen organisoinnissa, toimenpiteissä tai tekniikoissa.

Näiden käyntien yhteydessä ilmoitettu laitos voi tarvittaessa tehdä tai teettää koestuksia tarkastaakseen, että laatujärjestelmä toimii asianmukaisesti. Ilmoitetun laitoksen on toimitettava valmistajalle selostus käynnistä sekä koestus, jos koestus on suoritettu.

5. Valmistajan on pidettävä turvatekniikan keskuksen saatavilla kymmenen vuoden ajan siitä, kun viimeinen kuljetettava painelaite on valmistettu:

- edellä 3.1 kohdan toisen alakohdan toisessa luetelmakohdassa tarkoitetut asiakirjat;
- edellä 3.4 kohdan toisessa alakohdassa tarkoitetut muutostiedot;
- edellä 3.3 kohdan viimeisessä alakohdassa, 3.4 kohdan viimeisessä alakohdassa sekä 4.3 ja 4.4 kohdassa tarkoitetut ilmoitetun laitoksen päätökset ja selostukset.

6. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on toimitettava jäsenvaltioille tarvittavat tiedot peruuttamastaan laatujärjestelmien hyväksynnöistä ja pyynnöstä myös tiedot myöntämistään hyväksynnöistä. Kaikkien ilmoitettujen laitosten on myös toimitettava muille ilmoitetuille laitoksille tarpeelliset tiedot peruuttamastaan ja epäämistään laatujärjestelmien hyväksynnöistä.

H1-moduuli (täydellinen laadunvarmistus, johon sisältyy suunnitelmataarkastus ja lopputarkastuksen erityisvalvonta)

1. H-moduulissa esitettyjen vaatimusten lisäksi sovelletaan seuraavia säännöksiä:

- a) Valmistajan on toimitettava hakemus suunnitelmaa koskevasta tarkastuksesta ilmoitetulle laitokselle.
- b) Hakemuksesta on käytävä ilmi kuljetettavan painelaitteen suunnittelu, valmistus ja toi-

minta ja sen perusteella on voitava arvioida, onko laite liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen.

Hakemuksessa on oltava:

- suunnittelua koskevat tekniset eritelmät, mukaan lukien standardit, joita on sovellettu;
- tarvittava todiste niiden vastaavuudesta. Tähän todisteeseen on sisällyttävä valmistajan asianmukaisen laboratorion tekemien tai sen lukuun tehtyjen kokeiden tulokset.

c) Ilmoitettu laitos tutkii hakemuksen ja jos suunnitelma on sovellettavien säännösten mukainen, ilmoitetun laitoksen on annettava hakijalle EY-suunnitelmataarkastustodistus. Todistuksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät, sen voimassaolon edellytykset, hyväksytyyn suunnitelmaan tarvittavat tunnistetiedot ja tarvittaessa kuljetettavan painelaitteen toiminnan kuvaus.

d) Hakijan on ilmoitettava EY-suunnitelmataarkastustodistuksen antaneelle ilmoitetulle laitokselle kaikista hyväksyttyyn suunnitelmaan tehdyistä muutoksista. Näille muutoksille on saatava EY-suunnitelmataarkastustodistuksen antaneen ilmoitetun laitoksen uusi hyväksyminen, jos ne voivat vaikuttaa laitteen säädettyyn vaatimustenmukaisuuteen tai laitteen suunniteltuihin käyttöolosuhteisiin. Uusi hyväksyminen annetaan täydennyksenä alkuperäiseen EY-suunnitelmataarkastustodistukseen.

e) Kaikkien ilmoitettujen laitosten on toimitettava myös muille ilmoitetuille laitoksille tarpeelliset tiedot peruuttamisestaan tai epäämistään EY-suunnitelmataarkastustodistuksista.

2. Lopputarkastusta valvotaan erityisen tarkasti siten, että ilmoitettu laitos suorittaa ennalta ilmoittamatta tarkastuskäyntejä valmistajan luona. Näiden käyntien yhteydessä ilmoitetun laitoksen on suoritettava kuljetettavien painelaitteiden tarkastukset.

VAATIMUSTENMUKAISUUDEN UDELLEENARVIOINTIMENETTELY

1. Tässä menettelyssä esitetään menetelmä, jota sovelletaan sen varmistamiseksi, että olemassa olevat markkinoille saatettavat kuljetettavat painelaitteet ovat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukaisia.

2. Käyttäjän on annettava ilmoitetun laitoksen käyttöön markkinoille saatettavia kuljetettavia painelaitteita koskevat tiedot, joiden avulla laitteiden täsmällinen tunnistaminen on mahdollista, kuten tiedot alkuperästä, suunnittelua koskevista säännöistä ja asetyleenipullojen osalta myös huokoista massaa koskevat tiedot. Käyttäjän on ilmoitettava tarvittaessa määrätyt käyttöä koskevat rajoitukset, mahdollisia vahinkoja koskevat tiedot ja suoritettut korjaukset. Ilmoitetun laitoksen on myös tarkastettava, että venttiileillä ja muilla lisälaitteilla, joilla on välitön turvallisuuteen liittyvä tehtävä, taataan 8 §:n mukaisesti määriteltävä turvallisuustaso.

3. Ilmoitetun laitoksen on tarkastettava, ovatko markkinoilla saatettavat kuljetettavat painelaitteet turvallisuudeltaan vähintään samaa tasoa kuin liikenne- ja viestintäministeriön asetuksissa tarkoitetut kuljetettavat painelaitteet. Tarkastus on suoritettava 2 kohdan mukaisesti toimitettavien asiakirjojen perusteella ja tarvittaessa lisätarkastuksia tehden.

4. Jos edellä mainittujen tarkastusten tulokset ovat tyydyttäviä, kuljetettaville painelaitteille on tehtävä liitteessä 3 säädetty määräaikaistarkastus moduulin 1 mukaisesti.

5. Sarjavalmisteisten astioiden sekä kuljetuksessa käytettävien venttiilien ja muiden lisälaitteiden osalta 3 ja 4 kohdassa tarkoitetun asiaankuuluvan vaatimustenmukaisuuden uudelleenarvioinnin, joka koskee laitteiden yksittäisiä tarkastuksia, voi tehdä hyväksytty laitos sillä edellytyksellä, että ilmoitettu laitos on aiemmin tehnyt 3 kohdassa tarkoitetun asiaankuuluvan tyyppiä koskevan vaatimustenmukaisuuden uudelleenarvioinnin.

MÄÄRÄAIKAISTARKASTUSTA KOSKEVAT MENETTELYT

1 moduuli (tuotteiden määräaikaistarkastus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla omistaja, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja tai haltija varmistaa, että 3 kohdan säännösten mukainen kuljetettava painelaite edelleen vastaa kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten, liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimuksia.

2. Edellä 1 kohdassa esitettyjen vaatimusten täyttämiseksi omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan tai haltijan on toteutettava kaikki tarvittavat toimenpiteet sen varmistamiseksi, että kuljetettava painelaite on koko ajan kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten, liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen käyttö- ja huolto-olosuhteissa, ja erityisesti, että:

- kuljetettavia painelaitteita käytetään asianmukaisiin käyttötarkoituksiin;
- laitteiden täyttämisen suorittaa asianmukainen täyttölaitos;
- tarpeen vaatiessa suoritetaan huolto- ja korjaustoimenpiteitä; ja
- myös tarvittavat määräaikaistarkastukset suoritetaan.

Suoritetut toimenpiteet on merkittävä asiakirjoihin ja omistajan tai hänen valtuuttamansa yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan tai haltijan on pidettävä niitä koskevat tiedot turvatekniikan keskuksen saatavilla.

3. Tarkastuslaitoksen on suoritettava asianmukaiset tutkimukset ja koestukset tutkimalla ja testaamalla jokainen tuote sen toteutukseksi, että kuljetettava painelaite on siihen sovellettavien kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten, liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen.

3.1 Jokainen kuljetettava painelaite on tutkittava erikseen ja liikenne- ja viestintäministeriön asetuksissa sekä muutoin sovellettavissa säännösten määritellyt koestukset on suoritettava sen tarkastamiseksi, että painelaite on mainittujen säännösten vaatimusten mukainen.

3.2 Tarkastuslaitoksen on kiinnitettävä tai annettava kiinnittää tunnusnumeronsa jokaiseen määräaikaistarkastettuun tuotteeseen välittömästi määräaikaistarkastuksen päivämäärän jälkeen ja laadittava kirjallinen todistus määräaikaistarkastuksesta. Todistus voi koskea useita laitteita (ryhmätodistus).

3.3 Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan tai haltijan on säilytettävä 3.2 alakohdassa tarkoitettu määräaikaistarkastusta koskeva todistus sekä 2 kohdassa tarkoitettut asiakirjat ainakin seuraavaan määräaikaistarkastukseen saakka.

2 moduuli (laadunvarmistuksen avulla suoritettava määräaikaistarkastus)

1. Tässä moduulissa esitetään menettely, jolla 2 kohdan velvoitteet täyttävä omistaja, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja tai haltija varmistaa ja vakuuttaa, että kuljetettava painelaite on edelleen kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten, liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä

muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen. Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittuneen edustajan tai haltijan on kiinnitettävä määräaikaistarkastuksen päivämäärä jokaiseen kuljetettavaan painelaitteeseen sekä laadittava kirjallinen vaatimustenmukaisuusvakuutus. Määräaikaistarkastuksen päivämäärän lisäksi on laitteeseen kiinnitettävä 4 kohdassa tarkoitettua valvonnasta vastuussa olevan ilmoitetun laitoksen tunnusnumero.

Määräaikaistarkastuksen päivämäärän lisäksi on laitteeseen kiinnitettävä hyväksytyn laitoksen tunnusnumero, kun 2 kohdan viimeisen kappaleen velvoitteet täyttävä hyväksytty laitos toteaa, että kuljetettava painelaite on edelleen kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten, liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen. Hyväksytyn laitoksen on laadittava kirjallinen todistus määräaikaistarkastuksesta.

2. Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittuneen edustajan tai haltijan on toteutettava kaikki tarvittavat toimenpiteet sen varmistamiseksi, että kuljetettava painelaite on koko ajan kuljetettavista painelaitteista annetun direktiivin täytäntöönpanemiseksi annettujen säännösten, liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukainen käyttö- ja huolto-olosuhteissa, ja että:

- kuljetettavia painelaitteita käytetään asianmukaisiin käyttötarkoituksiin;
- laitteiden täyttämisen suorittaa asianmukainen täyttölaitos;
- tarpeen vaatiessa suoritetaan huolto- ja korjaustoimenpiteet;
- myös tarvittavat määräaikaistarkastukset suoritetaan.

Suoritetut toimenpiteet on merkittävä asiakirjoihin, ja omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan tai haltijan on pidettävä niitä koskevat tiedot turvatekniikan keskuksen saatavilla.

Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan tai haltijan on huolehdittava siitä, että määräaikaistarkastuksissa on käytössä pätevää henkilökuntaa ja asianmukaiset toimintavalmiudet.

Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan, haltijan tai hyväksytyn laitoksen on käytettävä 3 kohdan mukaista hyväksyttyä laatujärjestelmää laitteiden määräaikaistarkastuksessa ja koestuksessa, ja kyseiset tahot ovat 4 kohdassa tarkoitetun valvonnan alaisia.

3. Laatujärjestelmä

3.1 Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan, haltijan tai hyväksytyn laitoksen on toimitettava kuljetettavia painelaitteita koskevan laatujärjestelmänsä arviointia koskeva hakemus valitsemalleen ilmoitetulle laitokselle. Tässä hakemuksessa on oltava:

- kaikki asianmukaiset tiedot niistä kuljetettavista painelaitteista, joita määräaikaistarkastus koskee;
- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat.

3.2 Sovellettaessa laatujärjestelmää kaikki kuljetettavat painelaitteet on tutkittava ja niille on tehtävä asianmukaiset koestukset sen varmistamiseksi, että laitteet ovat liikenne- ja viestintäministeriön asetusten sekä muutoin sovellettavien säännösten vaatimusten mukaisia. Kaikki asianmukaiset tekijät, vaatimukset ja säännökset on yhdistettävä järjestelmällisesti ja täsmällisesti asiakirjoihin kirjallisiksi toimenpiteiksi, menettelyiksi ja ohjeiksi. Näiden laatujärjestelmää koskevien asiakirjojen on varmistettava laatuohjelmien, -suunnitelmien, -käsikirjojen ja -pöytäkirjojen yhdenmukainen tulkinta.

Niissä on erityisesti riittävällä tavalla esitettävä:

- laatutavoitteet, organisaation rakenne sekä johdon vastuualueet ja toimivalta kuljetettavien painelaitteiden laadun osalta;

- määräaikaistarkastusta varten tehtävät tarkastukset ja koestukset;
- keinot, joilla valvotaan laatujärjestelmän toiminnan tehokkuutta;
- laatupöytäkirjat, kuten tarkastusraportit ja koe- ja kalibrointitiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen tai hyväksymiseen liittyvät selvitykset.

3.3 Ilmoitetun laitoksen on arvioitava laatujärjestelmä määrittääkseen, täyttääkö se 3.2 kohdassa tarkoitetut vaatimukset.

Arviointiryhmässä on oltava vähintään yksi arvioija, jolla on kokemusta kyseisten kuljetettavien painelaitteiden arvioimisesta. Arviointimenettelyyn kuuluu tarkastuskäynti omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan, tai hyväksytyn laitoksen haltijan tiloissa.

Päätöksestä on ilmoitettava omistajalle, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneelle edustajalle, haltijalle tai hyväksytylle laitokselle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksesta tehdyt päätelmät sekä perusteltu arviointipäätös.

3.4 Omistaja, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja, haltija tai hyväksytty laitos sitoutuu täyttämään laatujärjestelmästä, sellaisena kuin se on hyväksytty, aiheutuvat velvollisuudet ja ylläpitämään laatujärjestelmää niin, että se pysyy riittävänä ja tehokkaana.

Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan, haltijan tai hyväksytyn laitoksen on ilmoitettava laatujärjestelmän hyväksyneelle ilmoitetulle laitokselle kaikista laatujärjestelmään suunnitelluista muutoksista.

Ilmoitetun laitoksen on arvioitava ehdotetut muutokset ja päätettävä, vastaako muutettu laatujärjestelmä edelleen 3.2 kohdassa tarkoitettuja vaatimuksia vai onko tarpeen suorittaa uusi arviointi.

Ilmoitetun laitoksen on ilmoitettava päätöksensä omistajalle, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneelle edustajalle, haltijalle tai hyväksytylle laitokselle. Ilmoituksessa on oltava tarkastuksessa tehdyt päätelmät ja perusteltu arviointipäätös.

4. Ilmoitetun laitoksen vastuulla oleva valvonta

4.1 Valvonnan tarkoituksena on varmistaa, että omistaja, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja, haltija tai hyväksytty laitos täyttää hyväksytystä laatujärjestelmästä aiheutuvat velvollisuudet asianmukaisesti.

4.2 Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan, haltijan tai hyväksytyn laitoksen on sallittava ilmoitetulle laitokselle tarkastusta varten pääsy tarkastus-, koestus- ja varastotiloihin sekä toimitettava sille kaikki tarvittavat tiedot, erityisesti:

- laatujärjestelmää koskevat asiakirjat;
- tekniset asiakirjat;
- laatupöytäkirjat kuten tarkastusraportit ja koetiedot, asianomaisen henkilöstön pätevyyteen liittyvät selvitykset ja muut vastaavat tiedot.

4.3 Ilmoitetun laitoksen on tehtävä määräajoin tarkastuksia varmistaakseen, että omistaja, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautunut edustaja, haltija tai hyväksytty laitos ylläpitää ja noudattaa laatujärjestelmää, sekä toimitettava tarkastusselostus omistajalle, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneelle edustajalle, haltijalle tai hyväksytylle laitokselle.

4.4 Ilmoitettu laitos voi lisäksi ennalta ilmoittamatta suorittaa käyntejä omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan tai haltijan luona tai hyväksyttyyn laitokseen. Näiden käyntien yhteydessä ilmoitettu laitos voi tarvittaessa tehdä tai teettää koestuksia tarkastaakseen, että laatujärjestelmä toimii asianmukaisesti. Ilmoitetun laitoksen on toimitettava omistajalle, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneelle edustajalle, haltijalle tai hyväksytylle laitokselle selostus käynnistä ja koeselostus, jos koestus on suoritettu.

N:o 393

5. Omistajan, tämän yhteisöön kuuluvien valtioiden alueelle sijoittautuneen edustajan, haltijan tai hyväksytyn laitoksen on pidettävä turvatekniikan keskuksen saatavilla vähintään kymmenen vuoden ajan siitä, kun kuljetettavan painelaitteen viimeinen määräaikaistarkastus on suoritettu:

- edellä 3.1 kohdan toisen alakohdan toisessa luetelmakohdassa tarkoitetut asiakirjat;
- edellä 3.4 kohdan toisessa alakohdassa tarkoitetut muutostiedot;
- edellä 3.3 kohdan viimeisessä alakohdassa, 3.4 kohdan viimeisessä alakohdassa sekä 4.3 ja 4.4 kohdassa tarkoitetut ilmoitetun laitoksen päätökset sekä selostukset.